

Вкладка к статье М.Ю. Синева, Ю.А. Гордиенко, Е.А. Пономарева, Ю.Д. Ивакина
«Некоторые методические аспекты исследования химических процессов в среде
водных флюидов»

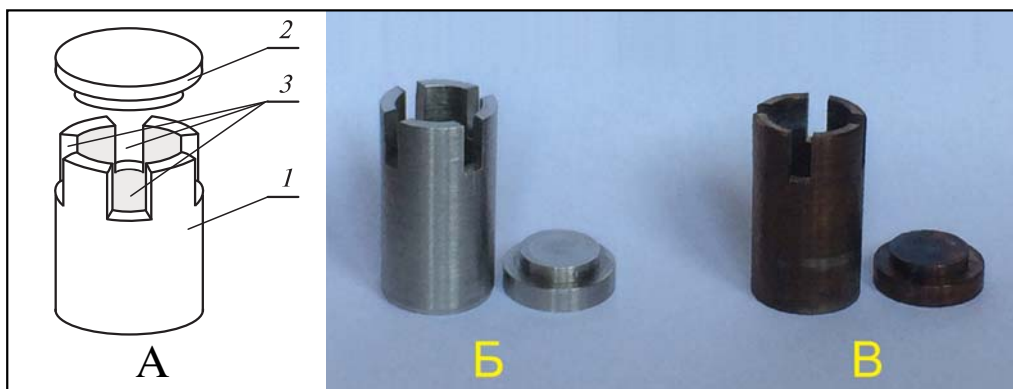


Рис. 2. Дополнительный внутренний контейнер для обработки твердого образца водным флюидом:

А — схематическое изображение (1 — корпус контейнера; 2 — крышка; 3 — окна для обеспечения проникновения флюидной фазы — паровой или СК); Б — контейнер до обработки; В — контейнер, обработанный в водном флюиде (400 °С, плотность флюида — 0,25 г/см³)



Рис. 3. Обвязка технологического автоклава для термopаровой обработки твердых образцов (внутренний объем 125 л):

1 — термостат корпуса автоклава; 2 — термостат крышки автоклава; 3 — клапан стравливания давления; 4 — блок контрольно-измерительных приборов (КИП); 5 — магистрали соединения датчиков температуры и давления с блоком КИП