

Московский государственный университет  
им. М.В. Ломоносова

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ МЕХАНИКИ  
(НИИМ МГУ)

УДК .....  
УДК 539.376; 539.42  
№ госрегистрации 01201152140  
Инв. №

**УТВЕРЖДАЮ**  
Директор НИИМ МГУ  
Академик РАЕН

М.П. \_\_\_\_\_  
... .. Ю.М. Окунев

**ОТЧЁТ №**  
**О НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОЙ РАБОТЕ**

**10.1. Ползучесть и прочность материалов и элементов конструкций  
с учетом высоких температур и контактных взаимодействий.**

по теме:

**МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССОВ ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ АГРЕССИВНОЙ СРЕДЫ С  
МАТЕРИАЛАМИ И ЭЛЕМЕНТАМИ КОНСТРУКЦИЙ (ОБЗОР)**

Заместитель директора института  
по НИР

Доктор физ.-мат.наук, профессор \_\_\_\_\_ Н.А. Остапенко

Зав. лабораторией,

Доктор физ.-мат.наук, профессор \_\_\_\_\_ А.М. Локощенко

Научный руководитель НИР

Доктор физ.-мат.наук, профессор \_\_\_\_\_ А.М. Локощенко

Москва 2017

**Список исполнителей**

**Научный руководитель НИР**

Заведующий лабораторией,

доктор физ.-мат.наук, профессор \_\_\_\_\_ А.М.Локощенко

**Ответственный исполнитель НИР**

Научный сотрудник,

кандидат физ.-мат.наук \_\_\_\_\_ Л.В. Фомин

**Исполнители:**

Ведущий программист \_\_\_\_\_ Е.К. Малюкова

Ведущий инженер \_\_\_\_\_ Ю.Г. Басалов

**Рецензент**

Ведущий научный сотрудник,

Доктор технических наук, профессор \_\_\_\_\_ Г.З. Шарафутдинов

## Реферат

Отчёт содержит 46 стр., 3 таблицы, 1 рисунок, 166 источников.

Моделирование, агрессивная среда, физико-химические модели, механико-математические модели, прочность, коррозия, коррозионный слой, коррозионное разрушение, диффузия, химическая реакция, эксперимент.

Предлагается обзор ряда научных работ в области моделирования процессов взаимодействия агрессивной среды с материалами и элементами конструкций. Исследуемые явления описываются с использованием теоретико-экспериментальных методов для дальнейшего прогнозирования кратковременных и длительных прочностных характеристик материалов и элементов конструкций, подверженных влиянию агрессивной среды. Ввиду сложности рассматриваемых явлений используется междисциплинарный научный подход, учитывающий как физико-химическое взаимодействие агрессивной среды с материалами, так и систематизацию механико-математических (феноменологических) моделей. Основное внимание при этом уделяется изучению и моделированию высокотемпературного коррозионного разрушения материалов и элементов конструкций. Приводится обширный список известных литературных источников, которые отражают научные исследования с учетом всех аспектов взаимодействия материала с агрессивной средой.

Содержание

Реферат .....	3
Введение .....	5
1. Взаимодействие физических и химических процессов в металлах.....	7
2. Феноменологический подход при моделировании процессов взаимодействия среды с материалами и элементами конструкций. ....	8
2.1. Работы, учитывающие толщину коррозионного слоя.....	8
2.2. Работы, учитывающие диффузионное проникновение агрессивной среды в материал.	13
2.3. Работы, учитывающие химическое взаимодействие агрессивной среды с материалом.	15
3. Оптимальное проектирование конструкций с учетом воздействия агрессивных сред. ....	21
4. Экспериментальные работы.....	22
Заключение. ....	27
Список используемых источников. ....	29
Приложение А Таблицы.....	43
Приложение Б Рисунки .....	46

## Введение

Эксплуатация реальных конструкций может происходить в самых разнообразных условиях и средах, зачастую в той или иной мере агрессивных по отношению к материалу конструкции. Эти среды могут быть природными, техногенными или смешанными. Отдельные агрессивные компоненты этих сред могут диффундировать в объем материала и вступать в физическое и/или химическое взаимодействие с ним. Это взаимодействие может приводить к изменению служебных свойств материала и конструкции в целом. Агрессивная среда оказывает значительное влияние на механические, физические, химические, электротехнические и другие характеристики материала.

Воздействие агрессивной среды на металл определяется также видом ее агрегатного состояния – это может быть жидкая среда, газообразная среда и плазма. Примером жидкой среды может служить жидкометаллический теплоноситель в контуре водо-водяного энергетического реактора, его воздействие может вызывать коррозионное растрескивание материала элементов оборудования атомных электростанций (АЭС). При высоких температурах агрессивный характер имеет даже обычная воздушная среда, вызывающая в этом случае высокотемпературную газовую коррозию. Ионизирующее излучение также можно считать агрессивной средой, так как радиационные эффекты влияют на кристаллическую решетку металлов и в результате происходит набухание металла, а влияние ионизирующего излучения на полимеры характеризуется изменением их структурных элементов.

Предлагаемый обзор научных исследований посвящен анализу существующих подходов, методов и решений в этой важной области прочности материалов и конструкций, контактирующих со средой. Эти исследования имеют как фундаментальное, так и широкое прикладное значение для проектирования элементов конструкций, подверженных влиянию агрессивной рабочей среды и окружающей внешней среды, которая при определенных условиях может быть агрессивной. Первостепенность фундаментального подхода связана с построением механико-математических моделей, основанных на определяющих и кинетических уравнениях и описывающих процессы деформирования и разрушения конструкций и процессы взаимодействия материала и конструкций с указанными средами. Идентификация этих моделей, то есть определение значений коэффициентов (материальных параметров) в этих уравнениях и подбор подходящих материальных функций основываются на обработке экспериментальных данных, в результате решения полученной совокупности уравнений проводится анализ поведения конструкций в различных условиях.

В настоящем обзоре особенное влияние уделяется именно влиянию агрессивной среды на высокотемпературную кратковременную и длительную прочность материалов и элементов конструкций. А это в свою очередь существенно влияет на длительную работоспособность конструкций в целом и безопасность их эксплуатации в течение всего срока службы. Степень важность безопасной эксплуатации конструкций, ответственных конструкций, в том числе применяемых в нефтехимическом машиностроении и атомной энергетике не подлежит сомнению, а нарушения в этих областях могут приводить к техногенным авариям, и как следствие возможным экологическим катастрофам. Поэтому технологии предупреждения и ликвидации чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера входят в перечень критических технологий и приоритетных направлений развития науки, техники и технологий, утвержденных Президентом Российской Федерации.

## 1. Взаимодействие физических и химических процессов в металлах.

Теоретические разработки влияния агрессивной среды на материал рекомендуется начинать с изучения и анализа физико-химических аспектов такого взаимодействия. Ряд известных монографий посвящен такому изучению и анализу. Среди них можно отметить работы А.Н. Фрумкина с соавторами [1], Ю.Р. Эванса [2], Э.М. Гутмана [3], Н. Биркса и Дж. Майера [4], А. Веста [5, 6], Г.Г. Улига и Р.У Ревы [7], И.В. Семеновой с соавторами [8] и др. Кроме того, некоторые данные по физике твердого тела, химическим процессам, коррозионным взаимодействиям можно получить из энциклопедий и справочников (см., например, [9-11]). Исследования этих авторов основываются на глубоком атомно-молекулярном изучении физико-химических процессов в материале при воздействии на него активной среды, в частности, учете ионных потоков (анионно-катионных процессов) и движения электронов, участвующих в коррозионных процессах. В результате детального исследования авторы осуществляют построение физико-химических моделей, которые связывают основные термодинамические и физико-химические параметры изучаемых процессов на более высоком, по сравнению с атомно-молекулярным, уровне. Таким образом, как результат, указанные модели устанавливают зависимость между параметрами окружающей среды (температурой, влажностью, химическим составом среды, продолжительностью воздействия и т.д.) и параметрами коррозионного процесса. Однако, как отмечают в своей монографии И.Г. Овчинников и Г.А. Наумова [12], особенностью физико-химических моделей является их строгая индивидуальность. При переходе к конструкциям из других сталей, с другими формами и размерами поперечных сечений, находящимися в других районах с другими параметрами внешней среды, с другими защитными покрытиями, используемые модели могут дать существенно отличающиеся результаты.

В таблице 1 [12] приводятся примеры физико-химических моделей взаимодействия материала с агрессивной коррозионной средой.

В формулах таблицы 1 использованы следующие обозначения:  $\delta$  - толщина коррозионного слоя,  $t$  - время, Также в указанные в таблице 1 уравнения входят постоянные коэффициенты, температурный коэффициент коррозии, индексы, указывающие на влажность в летний ( $л$ ) и зимний ( $з$ ) периоды, перепад температур, наличие адсорбционной ( $адс$ ) и фазовой ( $фаз$ ) пленок, скорость коррозии железа под непрерывно возобновляющейся пленкой влаги,

скорость коррозии за один час смачивания при температуре 20 °С, число смачиваний за рассматриваемый промежуток времени, длительность увлажнения и другие обозначения. Для детального изучения этих моделей и входящих в них переменных характеристик и постоянных коэффициентов следует обращаться к соответствующим источникам, указанным в таблице 1.

Физико-химические модели процессов взаимодействия агрессивной среды с материалами позволяют в дальнейшем перейти к построению механико-математических (феноменологических) и структурных моделей. Эти модели позволяют прогнозировать рассматриваемые явления и в дальнейшем учитывать их влияние на макромеханическое поведение материалов и элементов конструкций под действием нагрузок с учетом агрессивного воздействия среды.

## **2. Феноменологический подход при моделировании процессов взаимодействия среды с материалами и элементами конструкций.**

Для того, чтобы перейти к построению механико-математических (феноменологических) моделей, необходимо выбрать феноменологические параметры, изменение которых можно было бы наблюдать во время эксперимента, или структурные параметры – так называемые кинетические параметры процесса взаимодействия материала и проникающей в него среды. Введение кинетических параметров в модели позволяет провести описание реальных экспериментальных данных с помощью рассматриваемой математической модели при различных программах температурно-силового нагружения. К феноменологическим параметрам можно относить толщину слоя  $\delta$  материала, который уже подвергнут деструктивному влиянию среды (например, коррозионный износ), а к кинетическим параметрам – также, по мнению некоторых авторов, относят толщину слоя  $\delta$ , параметр коррозионной поврежденности  $\omega$ , концентрацию элементов агрессивной среды  $c$  в металле и др.

### **2.1. Работы, учитывающие толщину коррозионного слоя $\delta$ .**

К “пионерским” работам, в которых исследуется коррозионный износ, можно отнести работы А.И. Кикина [96, 97] и В.М. Долинского [33]. В 1967 г. В.М. Долинский в своих научных работах использует “механохимическую” модель коррозионного износа, в которой



используется зависимость скорости коррозии от уровня механического растягивающего напряжения. В частности, автор [33] предлагает решение задачи прочностного расчета тонкостенной оболочки, подвергающейся сплошной коррозии, скорость которой считается функцией интенсивности напряжений. Далее такой подход В.М. Долинский (В.М. Долинский, 1976) [34] распространил на прочностной анализ оболочек, трубчатых аппаратов и круглых пластин, используемых в нефтехимии и энергетике. В этих работах показано, что неравномерность поля напряжений приводит к неравномерному коррозионному износу.

В этом разделе рассматриваются виды моделей коррозионного износа и конкретные соотношения, которые не учитывают природу взаимодействия агрессивной среды с материалом конструкции. Здесь не имеет значения, происходит ли физическое проникновение агрессивного вещества в сплошную среду, или это проникновение сопровождается химическим взаимодействием и превращениями. Значения материальных параметров в феноменологических моделях определяются на основе обработки конкретных экспериментальных данных.

Для параметра  $\delta$  предложено много различных моделей. Так, в монографии И.Г. Овчинникова и Г.А. Наумовой [12] приведены примеры таких математических моделей, которые сгруппированы в таблице 2, все коэффициенты, используемые в этих моделях, безусловно неявно зависят от компонентов тензора напряжений  $\sigma_{ij}$ . Дополнительно в таблице 3 авторы группируют механико-математические модели, в которых явно учитывающие влияние напряженного состояния  $\sigma_{ij}$  на кинетику коррозионного износа элементов конструкций. В приведенных зависимостях  $\delta = \delta(t)$  все входящие величины, кроме  $\delta$  и времени  $t$ , представляют собой материальные функции и коэффициенты, определяемые по экспериментальным данным и зависящие от  $\sigma_{ij}$ .

В формулах, приведенных в таблицах 2 и 3,  $\delta$  - глубина коррозионного слоя,  $\sigma$  - напряжение,  $T$  - температура,  $\varepsilon$  - деформация, остальные величины являются определяемыми коэффициентами или функциями.

Указанные в таблицах 2 и 3 механико-математические модели имеют универсальный характер, они приемлемы для научных и инженерных расчетов прогноза изменения характерных размеров элементов конструкций, а, следовательно, и несущей способности и поведения конструкции при воздействии на нее факторов агрессивной окружающей и/или рабочей сред.

В [46] проводится систематизация различных моделей взаимодействия материалов с агрессивной средой. В [47, 48] указывается целесообразность использования банков моделей, учитывающих явление коррозии. В предлагаемом банке содержится информация о видах моделей, значениях коэффициентов для разных условий, областях применения моделей. Кроме того, в [47, 48] приведены рекомендации по работе с разными моделями, данные о конструкциях, рассчитанных с использованием моделей, и библиография работ, в которых встречаются конкретные модели.

В конце 1970-х и начале 1980-х годов Э.М. Гутман с соавторами [3, 49–51] исследовали долговечность сосудов высокого давления в условиях механохимической коррозии (скорость коррозии зависит от напряженного состояния) при упругопластических деформациях. Кроме того, эти авторы проводили экспериментальное и теоретическое исследование напряженно-деформированного состояния пластин в условиях чистого изгиба в коррозионной среде и определяли прочность газопромысловых труб в условиях коррозионного износа. В этих работах предполагается, что скорость коррозии экспоненциально зависит от среднего напряжения, что мнению И.Г. Овчинникова не всегда справедливо [45]. Следует отметить работы В.Г. Карпунина с соавторами [35, 36], в которых учитывается различие скоростей коррозии на разных изгибаемых поверхностях пластин и оболочек. Так, при уменьшении толщины пластин вследствие коррозионного износа, прогибы и углы поворота могут стать большими, а напряжения могут превысить предел текучести материала. В этих работах получены уравнения, описывающие процесс коррозионного разрушения гибких прямоугольных пластин и пологих оболочек из упругопластического материала с учетом несимметричности толщины относительно поверхности приведения. Учет физической и геометрической нелинейности в ряде случаев приводит к значительному изменению характера напряженно-деформированного состояния и, следовательно, уточняет процесс описания деформирования и разрушения пластин и оболочек.

Большой вклад в развитие прочностного расчета пластин, оболочек, толстостенных труб и других элементов конструкций, подверженных коррозионному износу, внесла Саратовская школа механиков под руководством И.Г. Овчинникова и В.В. Петрова.

И.Г. Овчинников с соавторами разработали методологию построения и исследования расчетных моделей конструкций, подвергающихся деструктирующему воздействию агрессивных сред, построили ряд моделей конструкций, подвергающихся коррозионному износу, воздействию водорода высоких и низких параметров, радиационному облучению,

воздействию жидкометаллических сред. В [31] ими предложена логистическая модель коррозионного износа, основанная на логистическом уравнении:

$$\frac{d\delta}{dt} = \alpha\delta\left(1 - \frac{\delta}{\beta}\right), \quad \delta(0) = 0,$$

где  $\alpha$ ,  $\beta$  - параметры. В [43] И.Г. Овчинников предложил энергетическую модель коррозионного разрушения, инвариантную к виду напряженного состояния. Эта инвариантная особенность модели позволяет идентифицировать ее параметры в одних условиях, а использовать в других условиях деформирования материала.

В работах Ю.Г. Прониной [52–55] рассматриваются задачи механохимической коррозии, в которых задаются соотношения для  $d\delta/dt$  для наружных и внутренних радиусов толстостенных труб и полых сфер во времени в виде эмпирических зависимостей от напряжения и температуры. В этих работах учитывается возможность затухания коррозии во времени при образовании плотной пленки окислов (например, по экспоненциальному закону). Полученные изменения толщин учитываются при решении задачи Ламе. Для оценки долговечности дополнительно учитывается накопление повреждений, определяемых как отношение текущего максимального главного напряжения к пределу прочности.

Во многих работах наряду с параметром  $\delta$  используется параметр коррозионной поврежденности  $\omega$ . Значение параметра коррозионной поврежденности  $\omega$  изменяется от  $\omega = 0$  в начальный момент времени до  $\omega = \omega^*$  в момент разрушения (обычно в качестве величины  $\omega^*$  принимается значение 1). В общем случае кинетическое уравнение для параметра  $\omega$  имеет следующий вид:

$$\frac{d\omega}{dt} = F(\omega, \sigma, T), \tag{1}$$

где  $t$  - время,  $\sigma$  - напряжение,  $T$  - температура.

Уравнение (1) используется во многих работах И.Г. Овчинникова с соавторами [61 – 67], посвященных исследованию ползучести и длительной прочности элементов конструкций с учетом влияния агрессивной среды. Так, в [66, 67] исследуется поведение прямоугольных пластинок, подвергающихся высокотемпературному окислению в условиях ползучести. В [64, 65] определяется длительная прочность пластинок и оболочек в условиях коррозионного износа. В [61 – 63] выводятся основные соотношения, описывающие ползучесть и длительную прочность пластинки, подвергающейся окислению. Здесь подробно исследуются закономерности окисления и способы его описания, идентификация некоторых моделей,

описывающих кинетику окисления, основные соотношения, описывающие ползучесть и длительную прочность пластинки, подвергающейся окислению, алгоритм расчета ползучести пластинки, подвергающейся окислению. Рассматриваются различные феноменологические модели изменения толщины окисленного слоя  $\delta(t)$  и кинетические соотношения для накопления коррозионных повреждений, имеющие вид (1). Коэффициенты в этих моделях определяются на основе обработки экспериментальных данных. Накопление повреждений учитывается в основных соотношениях ползучести и длительной прочности, а изменение толщины пластины учитывается в постановке задачи. Дополнительно исследуется влияние различных факторов, в том числе влияние вида нагрузки и закрепления, на кинетику накопления повреждений и коррозионный износ прямоугольной пластинки. Расчет конструкций с учетом совместного действия нагрузок, температур и коррозионного износа предлагается в работах [61 – 63, 68, 69].

На протяжении 25 лет в Научно-исследовательском Институте механики МГУ имени М.В. Ломоносова под руководством А.М. Локощенко проводятся систематические исследования влияния агрессивной среды на ползучесть и длительную прочность металлов. Это исследование основано на применении кинетической концепции Ю.Н. Работнова [57]. Анализ проводится с помощью введения двух зависящих от времени и пространственных координат параметров: один из них - поврежденность материала, в качестве второго параметра принимаются толщина разрушенного поверхностного слоя или концентрация специфических характеристик окружающей среды в металле. Результаты этих исследований приведены в монографиях А.М. Локощенко [58 – 60].

В 1995 – 1997 гг. А.М. Локощенко проанализировал известные экспериментальные данные по длительной прочности образцов с различными значениями поперечных размеров и обнаружил значительный масштабный эффект, проявляющийся в том, что образцам большей толщины соответствует большее значение времени до разрушения при одной и той же величине растягивающего напряжения. Этот эффект А.М. Локощенко описал на основе изучения коррозии металлов, характеризуемой разрушением поверхностного слоя металлов, возникающего на всех боковых поверхностях испытываемых образцов [70 – 72]. Им был предложен метод оценки влияния поперечных размеров образцов на длительную прочность, который основан на учете различной роли поверхностных и внутренних слоев металла в реальных испытаниях. Были введены понятия «сильного» и «слабого» масштабных эффектов. Предложены различные варианты систем кинетических уравнений относительно поврежденности материала и толщины разрушенного слоя,

позволяющие качественно и количественно описывать различные особенности проявления масштабного эффекта.

## 2.2. Работы, учитывающие диффузионное проникновение агрессивной среды в материал.

Как известно, математические модели физических явлений описываются с помощью уравнений математической физики [73], как правило, это дифференциальные уравнения в частных производных. Так, например, процесс физической диффузии по типу Фика описывается параболическим уравнением в частных производных [73]:

$$\frac{\partial c}{\partial t} = \operatorname{div}(D \operatorname{grad} c), \quad (2)$$

где  $c$  - концентрация элементов среды в материале,  $t$  - время,  $D$  - коэффициент диффузии.

Точные решения уравнения диффузии для тел с постоянными границами представляются обычно в виде тригонометрических рядов или рядов, состоящих из специальных функций, которые не всегда позволяют получить представление искомым характеристикам в обозримом анализируемом виде. Эти решения громоздки по виду, и для получения приемлемой точности в расчетах необходимо удерживать большое количество членов ряда. В связи с этим целесообразно использовать приближенные решения уравнений диффузии.

А.М. Локощенко с учениками используют приближенный метод решения уравнения диффузии, основанный на введении диффузионного фронта агрессивной среды в материале [58 – 60, 85]. Основа этого подхода заключается во введении диффузионного фронта, разделяющего невозмущенную и возмущенную области рассматриваемого тела, и определении движения границы между этими областями. Показаны высокая точность и эффективность предлагаемого метода. Этот метод позволяет представить решение уравнения диффузии в удобной для анализа форме. Получена система уравнений, описывающих взаимодействие диффузионного и коррозионного фронтов в процессе ползучести. Приведены решения типовых задач при различных граничных условиях. Предложен упрощенный вариант данного метода, в котором накопление поврежденности материала во времени зависит от интегрально среднего (в объеме тела) значения концентрации элементов окружающей среды в металле. Предложен критерий длительной прочности, связывающий времена разрушения в присутствии и отсутствии агрессивной окружающей среды. В [93]

приведено описание так называемого запирающего эффекта, при котором плотный слой проникших посредством диффузии элементов среды приводит к практическому прекращению диффузионного процесса.

А.М. Локощенко и Л.В. Фомин применили этот метод при решении задач растяжения, изгиба, нестационарного сложного напряженного состояния стержней и пластин при ползучести с учетом влияния агрессивной среды [74-81]. Наряду с наиболее распространенной степенной зависимостью скорости деформации ползучести и скорости накопления поврежденности от напряжения, в этих работах также используется дробно-степенная модель ползучести и длительной прочности, предложенная ранее С.А. Шестериковым и М.А. Юмашевой [82].

А.М. Локощенко, А.А. Ильин, А.М. Мамонов и В.В. Назаров [86 – 88, 165] провели экспериментально-теоретическое исследование ползучести и длительной прочности двухфазного титанового сплава ВТ6 с предварительно внедренным водородом. Были проведены испытания растягиваемых образцов на ползучесть вплоть до разрушения в широком диапазоне значений напряжений и уровней концентрации водорода. Испытания показали, что увеличение доли предварительно внедренного водорода приводит к систематическому уменьшению скорости ползучести, увеличению времени до разрушения и, как правило, к уменьшению предельной деформации в несколько раз. С помощью кинетического подхода получено хорошее соответствие экспериментальных и теоретических кривых ползучести вплоть до разрушения. Исследование структуры исходных и испытанных образцов показало, что предварительное внедрение водорода в двухфазный сплав ВТ6 приводит к значительному перераспределению долей  $\alpha$  – и  $\beta$  – фаз в сплаве, именно это обстоятельство является причиной изменения механических характеристик сплава вследствие внедрения водорода.

В.И. Астафьев и Л.К. Ширяева [89, 90] на основе обобщенного подхода Ю.Н. Работнова — Л.М. Качанова предложили математическую модель упругопластического деформирования металлов в агрессивных средах, которое приводит к потере пластичности и охрупчиванию металлов. Предложенные определяющее и кинетическое соотношения позволили описать ряд общих закономерностей растрескивания под напряжением и водородного охрупчивания. В [89, 90] исследована зависимость этих закономерностей от скорости деформирования, величины содержания водорода и вида напряженного состояния.

А.М. Локощенко и Д.А. Кулагин [91 – 95] предложили теорию ползучести и длительной прочности, которая основана на вероятностном подходе. Предложено подробное

описание данной модели при рассмотрении длительной прочности растягиваемого стержня с поперечным сечением в виде узкого прямоугольника. Принимается, что стержень состоит из большого количества плотно уложенных очень тонких пластин. Принята гипотеза о вероятности разрушения этих пластин, которая зависит от осевого напряжения и концентрации в материале стержня элементов окружающей среды. Эта гипотеза приводит к тому, что с течением времени отдельные пластины разрушаются, причем плотность неразрушенных пластин возрастает по направлению от боковой поверхности стержня к его середине. Это обстоятельство приводит к появлению неоднородного поля осевых напряжений (с максимумом вдоль оси стержня). Уменьшение количества неразрушенных пластин приводит к увеличению напряжения в каждой пластине и в итоге - к полному разрушению стержня. Рассмотрены возможности вероятностного подхода при рассмотрении стержня при чистом изгибе, толстостенной трубы под внутренним давлением цилиндрической оболочки при двухосном растяжении и др. В [64] рассмотрена длительная прочность растягиваемого цилиндрического стержня с помощью вероятностной модели.

И.Г. Овчинников [83] предложил диффузионную модель коррозионного разрушения (с применением параметра коррозионной поврежденности  $\omega$ ), которая экспериментально обоснована в статье [84].

### 2.3. Работы, учитывающие химическое взаимодействие агрессивной среды с материалом.

В.В. Петров, И.Г. Овчинников и В.К. Иноземцев в монографии [98], кроме концентрации  $c$  и поврежденности  $\omega$ , дополнительно рассматривают кинетический параметр химического взаимодействия  $q$ , изменяющийся от 0 (перед началом химической реакции) до 1 (в конце реакции) и определяемый кинетическим уравнением

$$\dot{q} = \alpha c^\beta, \quad (3)$$

где  $c$ , как и ранее, характеризует концентрацию элементов среды в металле.

В этом случае входящие в кинетическое уравнение для поврежденности

$$\dot{\omega} = \frac{A\sigma^n}{(1-\omega)^m} \quad (4)$$

величины  $A$ ,  $n$ ,  $m$  зависят также от  $q$ .

В ряде случаев рекомендуется использовать вместо уравнения (3) уравнение

$$\dot{q} = \alpha q(1-q) \quad (5)$$

И.Г. Овчинников и В.В. Петров [99] сравнивают характерные скорости процессов диффузии  $V_{дифф.}$  и химической реакции  $V_{хим.}$ , анализируют последствия существенного различия этих скоростей и предлагают вводить движущийся фронт изменения механических характеристик. Параметр химического взаимодействия  $q$  и разделение материала на различные области в зависимости от соотношения величин  $V_{дифф.}$  и  $V_{хим.}$  рассматриваются И.Г. Овчинниковым также в статье [100]. В зависимости от упомянутых факторов, в [100] отдельно рассматриваются три такие области, в которых происходят деструкция материала и выполняется одно из трех неравенств:

$$V_{хим.} \gg V_{дифф.}, V_{дифф.} \gg V_{хим.} \text{ или } V_{дифф.} \approx V_{хим.}.$$

В [101, 102] для анализа влияния водородной коррозии на механические свойства вместо  $\omega(t)$  вводится интегральный параметр  $q(t)$  химического взаимодействия металла с водородной средой. Все коэффициенты, входящие в определяющие уравнения, заменяются на функции  $q(t)$ . Под  $q(t)$  понимается функция времени  $t$ , зависящая от двух времен: продолжительности инкубационного периода (в течение которого механические свойства материала не меняются) и времени до завершения химических превращений в материале.

При учете химического взаимодействия агрессивной среды с материалом логично было бы модифицировать указанное параболическое уравнение диффузии (2), вводя в него дополнительные слагаемые, учитывающие дополнительные источники или стоки проникающего в материал вещества, которые возникают при химических превращениях и поглощениях вещества в процессе химических реакций. Также в качестве таких дополнительных слагаемых могут вводиться скорости этих потоков, т.е. скорости изменения концентрации во времени. Одна из известных работ в этом научном направлении написана британским ученым J. Crank-ом [103]. Эта монография посвящена описанию диффузионных процессов в терминах решений дифференциальных уравнений. В разделе этой книги, который имеет название “Diffusion and chemical reaction”, автор приводит различные модификации уравнения диффузии, естественное обоснование их получения (на основе физических и химических принципов, балансов веществ) и методы решения таких модифицированных уравнений. Кроме этой книги, авторам настоящего отчета неизвестны подобные исследования в этом научном направлении.



В статье [99] И.Г. Овчинников и В.В. Петров подробно рассматривают взаимодействие физико-химических процессов с помощью параметров  $c$  и  $q$ , используя систему уравнений, состоящую из уравнений (5) и модифицированного уравнения диффузии:

$$\frac{\partial c}{\partial t} = \operatorname{div}(D \operatorname{grad} c) - kc, \quad (6)$$

где  $k = \text{const}$  - характерная скорость химической реакции,  $kc$  - скорость распада химических связей под действием агрессивной химической среды.

В [104] И.Г. Овчинников и А.Б. Рассада исследовали деформирование сплошной среды, взаимодействующей с водородосодержащей средой, модифицированное уравнение диффузии в этом случае учитывает градиент напряжений в сплошной среде ( $D = \text{const}$ )

$$\dot{c} = D \nabla^2 c - \frac{DV}{RT} \nabla c \cdot \nabla \sigma_{\text{ср}} - \frac{DV}{RT} c \nabla^2 \sigma_{\text{ср}}. \quad (7)$$

Здесь  $c$  - концентрация молекулярного водорода,  $V$  - мольный объем,  $R$  - газовая постоянная,  $\sigma_{\text{ср}}$  - среднее нормальное напряжение. Компоненты тензоров напряжений и деформаций связаны соотношениями, коэффициенты которых зависят от  $c$  и характеристики вида напряженного состояния  $\xi = 3\sigma_{\text{ср}}/\sigma_u$ ,  $\sigma_u$  - интенсивность напряжений.

Существенные результаты в исследовании влияния агрессивной среды, вступающей как в физическое, так и в химическое взаимодействие с материалом с учетом фазовых превращений, получены Фрейдиным А.Б. в течение последних 30 лет. Среди работ автора, опубликованных в течение последних пяти лет, можно отметить следующие работы: [105 – 109].

В этих работах автора рассматривается развитие механико-математических моделей для описания влияния механических напряжений на кинетику химических реакций в деформируемых телах. При этом учитывается физико-химическое обоснование описываемых подходов, в частности, используются уравнения химических реакций, которые происходят на границах раздела твердых фаз (металл, оксид) и газообразных веществ. Модели учитывают влияние как внешних, так и порождаемых химическими реакциями внутренних напряжений. Исследуется влияние вида напряженного состояния, величин и знаков напряжений на протекание химических реакций. Исследуется устойчивость распространения фронта химической реакции в напряженном теле. Рассматриваются кинетика фронта реакции в окрестности концентраторов напряжений и взаимосвязи химических реакций с процессами разрушения. С учетом химической реакции, локализованной на фронте реакции в открытой

системе “деформируемое тело – газообразная компонента”, записывается баланс массы, импульса и энергии, после чего выводится выражение для производства энтропии, позволяющее естественным образом получить формулу для тензора химического сродства, с помощью которого определяются как химическое равновесие, так и кинетика фронта превращения. Обсуждается также запирающий эффект – блокирование реакции напряжениями на фронте. Проводится сравнение условий на межфазной границе и на фронте химической реакции. Формулируется задача о деформируемом твердом теле с неизвестной внутренней границей, положение которой в случае термодинамического равновесия согласно принципу Гиббса минимизирует энергию тела. В работах А.Б. Фрейдина показано, что на термодинамически равновесной границе равенство скалярных химических потенциалов заменяется равенством нормальных компонент тензора химического потенциала, в роли которого выступает тензор напряжений Эшелби, поделенный на плотность материала в отсчетной конфигурации [110–112].

На протяжении последних шестидесяти лет в Физико-механическом институте имени Г.В. Карпенко НАН Украины ведется плодотворное исследование влияния окружающей среды на характеристики металлов при высоких температурах (Г.Г. Максимович, Н.П. Дрозд, В.Н. Федирко, В.С. Павлина, Я.С. Матычак и др.). Основная особенность теоретических работ этой группы ученых заключается в исследовании взаимосвязи деформационных процессов с адсорбцией, диффузией, химическими реакциями, теплопроводностью и т.д. Ученые проводят анализ взаимодействия процессов диффузионного насыщения и протекания внутренней химической реакции, с этой целью они рассматривают систему уравнений диффузии с дополнительными членами и с помощью метода Лапласа получают ее решение. Это решение позволяет исследовать стадию однородного образования химических комплексов и выявить их влияние на кинетику перераспределения диффундирующих элементов. В работе [113] предложенный метод распространен на дополнительное описание сублимации легирующих элементов с одновременным распадом химических соединений в сплавах.

Отдельный интерес представляет исследование влияния ионизирующего излучения на деформационно-прочностные характеристики материалов и элементов конструкций. Как отмечалось во введении, ионизирующее излучение также можно считать агрессивной средой, влияющей на физико-механические характеристики материала, подвергнутого ее влиянию. Это влияние заключается в появлении радиационных дефектов кристаллической решетки металлов и распухании металла (увеличение объема металла при воздействии на него

ионизирующего излучения). В статье И.И. Овчинникова, И.Г. Овчинникова и М.Ю. Богина, [136] рассматриваются особенности методологии построения моделей деформирования и разрушения материалов в условиях радиационного облучения с использованием теории кинетических параметров Ю.Н. Работнова [57]. Приводятся модели, описывающие изменение дозы облучения (флюенса) нейтронного потока по объему конструктивного элемента, а также модели, описывающие радиационные деформации (распухание) материала. Анализируются результаты экспериментов по влиянию типа и вида напряженного состояния на радиационное распухание и ползучесть материалов.

Влияние ионизирующего излучения на свойства полимеров рассматривается в докторской диссертации А.А. Далинкевича [137]. Автором в диссертации отмечается, что облучение полимеров в процессе испытаний или в процессе модификации, как правило, проводят на воздухе и протекающие при этом процессы окисления и деструкции влияют на свойства полимера. В случае окислительной модификации поверхности полиолефинов окисление приводит к повышению их адгезионных свойств и появлению способности к склеиванию высокопрочными полярными клеями. При окислительном старении вследствие разрывов цепей происходит снижение механических свойств полимера. В настоящее время имеются многочисленные примеры успешного применения радиационных методов модификации свойств полимеров, а также примеры использования этих методов в практике ускоренных испытаний на стойкость к окислительному старению и в чисто исследовательских целях. Однако, главный вопрос о взаимосвязи кинетики и глубины окисления с эффективностью модификации и старения, т.е. со степенью изменения свойств полимера изучен мало, а в количественном аспекте практически не изучен. Сложность задачи установления этой взаимосвязи обусловлена не только сложностью самого процесса окисления, но также и часто сопутствующими макрокинетическими осложнениями и влиянием различной надмолекулярной структуры одного и того же полимера на кинетику окисления и изменение его свойств. В диссертации автором достигается главная цель работы, которая заключается в установлении количественных соотношений, определяющих взаимосвязь кинетики и механизма окисления полиолефинов при воздействии излучений с изменением их физико-механических и адгезионных свойств. В результате автором решены следующие задачи:

- установлены кинетические и диффузионно-кинетические закономерности окисления полиэтилена (ПЭ) и полипропилена (ПП), инициированного ионизирующим и ультрафиолетовым излучением,

- разработаны структурно-кинетические модели деградации механических и теплофизических свойств ПЭ и ПП при радиационном и термическом окислении,
- разработаны кинетические модели окислительной модификации поверхности полимера, количественно описывающей связь между кинетикой окисления и его адгезионной способностью, т.е. с прочностью адгезионных соединений полимера с другими материалами.

В существующих нормативных документах коррозионный износ учитывается увеличением проектной толщины конструкции на величину, равную произведению средней скорости коррозии на срок службы конструкции [20, 115 – 117]. Однако некоторые ученые весьма критически относятся к “средним” характеристикам коррозионных процессов (например, Р.Г. Маннапов [118, 119]), поскольку существующие методы прогнозирования долговечности конструкций в условиях коррозионного разрушения недостаточно обоснованы вследствие неизученности статистических и вероятностных закономерностей развития разрушения поверхности металла.

Во всех ранее рассмотренных работах использовался детерминированный подход с изучением влияния среды и расчетов элементов конструкций, подверженных этому влиянию. В случае случайного характера коррозионного процесса значительный интерес представляет вероятностно-статистический подход к моделированию коррозионного разрушения. Необходимость такого подхода отмечалась в работе А.Р. Ржаницына [120]. Следует также отметить статьи В.Я. Флакса, И.А. Прыткина [121 – 123], в которых с использованием данного подхода определялись напряженно-деформированное состояние и долговечность конструкций, подвергающихся воздействию коррозионных сред. В работах С.А. Тимашева [124 – 125] оценивалась надежность пластин и оболочек, подвергающихся коррозионному износу. В статьях В.Д. Райзера с соавторами [126 – 130] уделяется большое внимание разработке теории надежности конструкций, подвергающихся коррозионному износу. В статье Р.Г. Маннапова [132] распределение глубин коррозионных повреждений подчиняется закону Вейбулла – Гнеденко, в его же статьях [118, 119] выявлен вид функции распределения глубин по поверхности металлов и изменение во времени характерных параметров.

Р.А. Арутюнян [131] рассматривал задачу разрушения тонкостенной оболочечной конструкции вследствие питтинговой коррозии, при этом принималось, что начальное распределение питтингов по поверхности конструктивного элемента является случайным, случайно также время появления первого отверстия. Глубина питтингов контролируется процессами электрохимической коррозии. Вычисляется функция надежности и

сформулирован критерий разрушения (образования первого коррозионного отверстия), учитывающий механохимические процессы разрушения.

В области строительства и архитектуры решению задач оптимального проектирования с дополнительным учетом вероятностного характера отказа конструкций, подверженных влиянию агрессивной среды, посвящены работы И.Г. Овчинникова [133]. Р.М. Магометова [134], А.Л.М. Siemes и др. [135], в которых рассматриваются оптимизация и надежность железобетонных конструкций и трубопроводов.

### **3. Оптимальное проектирование конструкций с учетом воздействия агрессивных сред.**

Направлению исследований, связанному с оптимальным проектированием конструкций при учете воздействия агрессивных сред, уделено значительное внимание в работах украинских ученых. Так, в работах Ю.М. Почтмана и Д.Г. Зеленцова с соавторами [138 – 147] намечены пути снижения металлоемкости конструкций, предназначенных для эксплуатации в агрессивных средах. В этих работах разработаны принципы и методы оптимального проектирования конструкций, подверженных влиянию агрессивной среды. В [141 – 143] предполагается, что напряженно-деформированное состояние не влияет на скорость коррозионного износа. В [144] предложена методика оптимального проектирования подкрепленных цилиндрических оболочек. Поиск оптимального проекта ведется по критерию минимума скорости изменения массы конструкции за время ее эксплуатации в коррозионной среде. Выбор оптимальных параметров стержней и стержневых систем, контактирующих с агрессивной средой, рассматривается в работах [145, 146]. В них определяются параметры поперечных сечений и долговечности стержней, а для получения зависимостей несущей способности стержней от размеров и времени работы конструкций используется кусочно-линейная диаграмма изменения толщины коррозионного разрушения от времени. В [147] сообщается о возможности многокритериального подхода при оптимизации тонкостенных элементов конструкций с учетом коррозионного износа. В [138 – 140] рассматривается оптимальное проектирование гладких цилиндрических оболочек, подверженных различным видам коррозионного разрушения.

В завершении теоретической части обзора отметим, что различные аспекты влияния агрессивной среды на характеристики деформирования и разрушения современных металлов и сплавов рассматриваются в большом количестве монографий ([1-8, 11, 12, 15, 20, 21, 24, 26,

28, 37, 38, 44, 57, 58, 59, 60, 90, 98, 101, 103, 120, 125, 148-151] и др.) и журнальных статей, в том числе обзорного характера, например, [152].

#### 4. Экспериментальные работы.

Сначала отметим ряд экспериментальных исследований, которые проведены в ЦНИИ "Прометей" (г. Санкт-Петербург) и опубликованы в журнале "Вопросы материаловедения" [153 – 156]. Эти работы связаны с экспериментальным исследованием ползучести и длительной прочности материалов и элементов конструкций оборудования атомных электростанций, находящихся в контакте с жидкометаллической агрессивной средой. Далее в настоящей статье приводится обзор этих работ с акцентированием внимания на полученных исследователями экспериментальных зависимостях характерных параметров коррозионного процесса и длительной прочности от времени.

А.С. Кудрявцев, В.Г. Марков и В.С. Лаврухин [153] рассмотрели вопросы длительной прочности конструкционных материалов, работающих в реакторной установке с жидкометаллическим свинцовым теплоносителем. Рабочая температура жидкометаллического теплоносителя на основе свинца превышает  $500^{\circ}\text{C}$ , т.е. находится в диапазоне температур, при которых в сталях могут интенсивно протекать процессы ползучести. Авторы статьи отмечают, что недостатком теплоносителей на основе свинца является их агрессивность по отношению к конструкционным материалам [154], мерой по борьбе с этой агрессивностью является поддержание определенной концентрации кислорода в жидком теплоносителе. В результате на поверхности стали образуется оксидная пленка, предотвращающая контакт материала с жидкометаллическим теплоносителем. В работе приведены экспериментальные данные, полученные при длительных испытаниях образцов двух марок сталей 10X15H9C3Б и 10X9HСМФБ, а именно, приводятся данные по длительной прочности образцов этих марок стали на воздухе и в потоке жидкого свинца. В результате показано, что длительная прочность образцов, испытанных в потоке жидкого свинца, ниже длительной прочности образцов, испытанных на воздухе. Причины снижения длительной прочности в жидком свинце были выявлены в ходе металлографического анализа, который показал, что при высоком уровне напряжений на образцах имеются следы фронтальной жидкометаллической коррозии. При уменьшении уровня напряжений на образцах наблюдается плотная оксидная пленка, сплошность которой нарушается тем сильнее, чем

ближе она к месту разрушения образца. Эта пленка защищает образец от агрессивного воздействия окружающей среды, причем ее толщина зависит от уровня напряжений и длительности контакта с жидким металлом. В статье приведена таблица скорости окисления исследуемого металла под нагрузкой и без нагрузки, кроме того, приведен график зависимости толщины оксидной пленки от длительности испытаний образцов указанных двух марок сталей при температуре 550°C. Авторы отмечают, что первоначально предполагалось, что снижение длительной прочности в этом случае обусловлено уменьшением сечения образца за счет процессов окисления. Однако при более длительных испытаниях прямая зависимость степени снижения длительной прочности от уменьшения площади сечения образца не отмечалась. Более детальное исследование множества трещин на поверхности оксидных пленок с помощью растрового микроскопа с приставкой для микрорентгеноспектрального анализа показало, что эти трещины проходят не только сквозь оксидную пленку, но и сквозь слой внутреннего окисления металла, причем их вершины являются местом контакта внутреннего слоя материала и свинцового жидкометаллического теплоносителя. В заключении статьи отмечено, что снижение длительной прочности образцов, испытанных в жидком свинце, при высоких уровнях напряжений обусловлено процессами фронтальной жидкометаллической коррозии, при более низких – совокупным влиянием процессов окисления, образования трещин в оксидной пленке и проникновения в них жидкого свинца. При использовании результатов испытаний образцов без следов фронтальной жидкометаллической коррозии прогнозировать длительную прочность материалов, работающих в жидкометаллическом теплоносителе на основе свинца, можно с помощью линейной экстраполяции аналогично прогнозированию длительной прочности материалов, работающих на воздухе.

В работе [155] исследовано влияние жидкометаллического свинцового теплоносителя на ползучесть хромистой мартенситной стали марки 10X9HСМФБ. При проведении испытаний на длительную прочность отмечена повышенная скорость ползучести стали в контакте с жидким свинцом при температуре 550°C по сравнению со скоростью ползучести на воздухе. В статье приводятся результаты экспериментов и их обсуждение. Авторы отмечают, что в целом скорость ползучести образцов, испытанных в потоке жидкого свинца, превышает скорость ползучести образцов, испытанных на воздухе. Однако, если при высоком уровне напряжений этот эффект наблюдается непосредственно в начале испытаний (рис. 1а), то снижение уровня напряжений приводит к совпадению кривых ползучести на первой и частично на второй стадиях ползучести (рис. 1б). Начавшееся после испытаний в течение 10

тыс. час ускорение ползучести свидетельствует не о начале третьей стадии ползучести, а об изменении ее скорости на второй стадии. Авторы объясняют, что различное поведение кривых ползучести образцов, испытанных в контакте с жидким свинцом и на воздухе при уровне напряжений 98 МПа и 68.6 МПа, а также данные металлографического анализа образцов, разрушенных в потоке жидкого свинца, свидетельствуют о наличии двух принципиально различных механизмов разрушения образцов в контакте со свинцовым теплоносителем. Это явление, обнаруженное в работе [153], связано с влиянием уровня напряжений на устойчивость оксидных пленок. В заключении авторы отмечают, что для повышения надежности реакторной установки с жидкометаллическим теплоносителем на основе свинца при расчете максимально допустимых напряжений в конструкциях, работающих в контакте с жидким свинцом, рекомендуется учитывать пределы ползучести конструкционных материалов, вводя ограничения по допустимой деформации на выбранной временной базе.

В работе [156] приведены кривые ползучести стали 10Х9НСМБФ, находящейся при температуре 530°С в жидком свинце и на воздухе при напряжениях 140, 160, 180, 200 МПа. Содержание кислорода в жидкометаллическом теплоносителе составляет  $2.4 \cdot 10^{-6}$  масс. %. Результаты этих экспериментов показывают, что скорость ползучести в контакте со свинцом существенно выше, чем на воздухе. Скорость установившейся ползучести в свинце для этих уровней напряжений в 6–7 раз выше, чем на воздухе. Авторы статьи отмечают, что расчет по уравнению Нортона – Бейли для установившейся ползучести трубок с сечением, уменьшенным на максимальную величину окисной пленки (~ 100 мкм), и соответствующим увеличением действующих напряжений, дает увеличение скорости ползучести не более, чем на 20 %. На образце, испытанном в свинце, в зоне разрушения и образования шейки количество микротрещин на поверхности в 70–100 раз больше, чем на образце, испытанном на воздухе. Эти трещины имеют скорее транскристаллитный характер, чем межзеренный. Таким образом, в указанных условиях, жидкий свинец является поверхностно активным веществом. Адсорбционное влияние свинца при температуре выше 550°С проявляется в снижении поверхностной энергии стали и как следствие – в снижении работы на образование новых поверхностей, это приводит к появлению большого количества микротрещин и как следствие – к увеличению скорости ползучести стали и ее пластичности. Также в работе показано, что скорость установившейся ползучести сильно зависит от содержания кислорода в жидком свинце.



Помимо исследований, описывающих влияние жидкометаллической среды на длительные свойства сталей, сотрудниками ЦНИИ “Прометей” проведены исследования о влиянии этой среды на циклическую долговечность материалов.

В работе Л.И. Огородов и А.С. Белов [114] привели результаты экспериментально-теоретического исследования длительной прочности сплава ЭИ893ВД при кусочно-постоянных напряжениях в двухкомпонентной агрессивной среде, а именно, как в воздушной среде, так и в солевой газовой среде. Агрессивность среды характеризуется солевой нагрузкой  $k_s$ , представляющей собой весовое количество солей, оседающих на единицу площади на поверхности элемента конструкции в единицу времени. Учет влияния агрессивной среды на длительную прочность осуществляется в [114] введением коэффициента  $k_s$  в определяющие уравнения. Этот метод хорошо описывает экспериментальные данные, полученные в случае агрессивной среды одного и того же состава, однако он не подходит для анализа результатов испытаний одного и того же сплава в агрессивных средах различного состава.

В докладе Наменко В.В. [157] приведены результаты исследований коррозионной стойкости против межкристаллитной и питтинговой коррозии новых нержавеющей сталей, разработанных в ФГУП «ЦНИИчермет имени И.П.Бардина», г. Москва. Показано, что новые нержавеющей стали обладают повышенным комплексом механических свойств, параметры прочности и текучести которых превышают на 25-35% ( $\sigma_b$ ) и на 45-55% ( $\sigma_{0.2}$ ) характеристики применяемой в настоящее время в химической промышленности стали 03X18H11 при сохранении высоких показателей пластических свойств. Стойкость к межкристаллитной и питтинговой коррозии новых нержавеющей сталей в 5-25 раз выше по сравнению со сталью 03X18H11, о чем свидетельствуют комплексные исследования состояния поверхности образцов после испытаний методами электронной микроскопии. Новые нержавеющей стали позволяют снизить на 15-25% металлоемкость конструкций, поэтому они являются перспективными для использования в оборудовании, контактирующем со средами средней и высокой агрессивности.

В работе Петровой О.Ю., Драгунова Ю.Г., Банюка Г.Ф. (ОКБ “ГИДРОПРЕСС” г. Подольск), Хариной И.Л., Зубченко А.С. (ОАО НПО “ЦНИИТМАШ”, г. Москва) [158] проведен анализ характера условий эксплуатационных повреждений отдельных конструктивных элементов парогенераторов ПГВ – 1000 из стали 10ГН2МФА. Сопоставлен характер трещин, обнаруженных при металлографическом исследовании металла темплетов,

вырезанных из поврежденных участков парогенераторов (ПГ), полученных при испытании на стойкость против коррозионного растрескивания (КР) в высокотемпературной воде в лабораторных условиях. Выдвинута и обоснована концепция о том, что причиной повреждаемости на стадии инициирования и развития трещин в металле отдельных зон парогенераторов является процесс растрескивания по механизму замедленного деформационного коррозионного растрескивания (ЗДКР). Показано, что для реализации процесса ЗДКР низколегированных сталей в высокотемпературной воде необходимо сочетание следующих факторов: специфического напряженно-деформированного состояния металла, температуры, окислительных свойств среды. На рисунках, приведенных в статье, показаны фрагменты трещин в образцах стали 10Г2НМФА-Ш: а) в основном металле шва, б) испытанных на стойкость против ЗДКР в обессоленной воде при температуре 260 град С и начальной концентрации кислорода 4.5 мг/л. Хрупкое и вязкое разрушение. Зависимости относительного сужения от температуры для образцов в различных средах. Схема влияния скорости деформации на КР под напряжением.

В автореферате кандидатской диссертации Чеверикина В.В. (МИСиС, г. Москва) [159] наряду с металловедческими исследованиями приведены результаты испытаний на коррозию под напряжением в стандартном 3%-ном растворе NaCl.

В отчете НИР ГНЦ НИИ атомных реакторов за 2013 г. (Дмитровград 2014 г.) [160] проведено исследование тепловыделяющих элементов (ТВЭЛ) и реакторных материалов, исследование и разработка топливного цикла ядерной энергетики, определены радиационная и экологическая безопасность. В том числе проведено исследование особенностей коррозии оболочек экспериментальных ТВЭЛов с уран-плутониевым нитридным топливом, облученным в реакторе БОР-60 до выгорания топлива 12%. Также проведено и исследовано взаимодействие оболочечных сталей с жидким теллуром.

В проекте “Разработка технологии изготовления особо коррозионностойких реакторов химических производств, работающих с использованием сильных кислот при повышенных температурах” (проект в рамках соглашения с Минобрнауки) [161] наряду с металловедческими исследованиями рассматривается коррозионная стойкость титановых сплавов в различных средах: серной, соляной и фосфорных кислотах. На рисунках в проекте показаны зависимость скорости коррозии сплава Ti-6%Ta от длительности испытания в часах в растворе кипящей азотной кислоты, скорость коррозии Ti-Nb сплавов, показана зависимость от температуры скорости коррозии сплавов Ti – 15 % Mo в 40 %-ной кислоте H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>.

В статье азербайджанских авторов Р.А. Кязимовой и Э.Т. Багирова (Институт математики и механики Национальной Академии Наук Азербайджана) [162] предложена эмпирическая формула, которая позволяет аналитически описывать экспериментальные кривые коррозионного разрушения под напряжением при учете влияния температуры. Сформулирована система опытов с целью определения универсальных констант системы “металл - коррозионная среда”. Представлены результаты обработки опубликованных в литературе некоторых экспериментальных данных по коррозионному разрушению. На рисунках в статье приведены экспериментальные и расчетные кривые коррозионной прочности  $\alpha$ -латуни в растворе аммиака (плотность 0.94) и армировочной бетонной проволоки в 10 процентном растворе роданистого аммония и мартенситной стали (0,14 % С) в 80 % растворе нитрата кальция.

#### **Заключение.**

Проведенный обзор исследований по моделированию процессов взаимодействия агрессивной среды с материалами и элементами конструкций показал широкое разнообразие и развитие подходов и методов теоретико-экспериментальных исследований в несомненно актуальной и важной области взаимодействия материала элементов конструкций и внешних факторов, влияющих на их служебные свойства. Как известно, указанное взаимодействие оказывает влияние на механические, физические, химические, электротехнические и другие характеристики материала.

Сложность рассматриваемых явлений, широта их многоуровневой реализации обуславливает самый главный вывод: междисциплинарность научных подходов к изучению этих явлений. Такие междисциплинарные научные подходы влекут необходимость построения адекватных физико-химических и механико-математических (феноменологических) моделей, позволяющих описать явление, выделить основные параметры, влияющие на процессы взаимодействия материала и агрессивных сред, и построить адекватные модели, которые позволят спрогнозировать поведение материалов, отдельных элементов и конструкции в целом в течение всего срока эксплуатации. Предлагаемые исследователями механико-математические модели должны базироваться на основных гипотезах механики деформируемого твердого тела и дополнительно учитывать физико-химические процессы, происходящие в материале.

В настоящем обзоре особенное влияние уделяется именно влиянию агрессивной среды на высокотемпературную кратковременную и длительную прочность материалов и элементов конструкций. А это в свою очередь существенно влияет на длительную работоспособность конструкций в целом и безопасность их эксплуатации в течение всего срока службы. Степень важность безопасной эксплуатации конструкций, ответственных конструкций, в том числе применяемых в нефтехимическом машиностроении и атомной энергетике не подлежит сомнению, а нарушения в этих областях могут приводить к техногенным авариям, и как следствие возможным экологическим катастрофам. Поэтому технологии предупреждения и ликвидации чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера входят в перечень критических технологий и приоритетных направлений развития науки, техники и технологий, утвержденных Президентом Российской Федерации [163].

В результате проведенного обзора авторы настоящего отчета отмечают следующие основные направления и подходы, которые представляют особый интерес для дальнейшего научного развития. Это упомянутый ранее научный подход британского ученого J. Crank [103], учитывающий модификацию классического параболического уравнения диффузии (2). Интересен подход И.Г. Овчинникова [100], учитывающий конкуренцию распространения (различие скоростей диффузии и химической реакции) областей диффузионного проникновения и химического превращения агрессивной среды в материале. Кроме того, представляет научный интерес для дальнейшего развития подход И.Г. Овчинникова [99], в котором используется параметр химического взаимодействия  $q$ , определяемый либо уравнением (3), либо уравнением (5). Также важна работа И.Г. Овчинникова [104], учитывающая градиент напряжений в модифицированном уравнении диффузии (7) водородосодержащей среды, а компоненты тензора напряжений и тензора деформаций связаны соотношениями, коэффициенты которых зависят от концентрации агрессивной среды  $c$  в материале и характеристики вида напряженного состояния  $\xi = 3\sigma_{cp}/\sigma_u$ ,  $\sigma_{cp}$  - среднее напряжение,  $\sigma_u$  - интенсивность напряжений.

В заключении также необходимо отметить, что в настоящее время существует достаточно большое количество работ и исследований по рассматриваемой теме. В настоящем отчете отражена лишь часть этого множества работ, определяющая основные научные направления.

Работа выполнена при поддержке Российского Фонда Фундаментальных Исследований, номер гранта № 17-08-00210а.

**Список используемых источников.**

- [1]. Фрумкин А.Н., В.С. Багоцкий, З.А. Иофа, Б.Н. Кабанов. Кинетика электродных процессов. Издательство Московского Университета, 1952. – 320 с.
- [2]. Эванс Ю.Р. Коррозия и окисление металлов. Теоретические основы и их практическое применение / Под ред. И.Л. Розенфельда. – М.: Машгиз, 1962. – 256 с.
- [3]. Гутман Э.М. Механохимия металлов и защита от коррозии. – М.: Металлургия, 1981. – 281 с.
- [4]. Биркс Н., Майер Дж. Введение в высокотемпературное окисление металлов. Пер. с англ./ Под ред. Ульянина Е.А. – М.: Металлургия, 1987. 184 с.
- [5]. Вест А. Химия твердого тела. Теория и приложение: В 2-х частях Ч. 1: Пер. с англ. – М. Мир, 1988. – 558 с., ил.
- [6]. Вест А. Химия твердого тела. Теория и приложение: В 2-х частях Ч. 2: Пер. с англ. – М. Мир, 1988. – 336 с., ил.
- [7]. Улиг Г.Г., Ревы Р.У. Коррозия и борьба с ней. Введение в коррозионную науку и технику: Пер. с англ./Под ред. А.М. Сухотина. – Л.: Химия, 1989. – Пер. изд., США, 1985. – 456 с.
- [8]. Семенова И.В., Флорианович Г.М., Хорошилов А.В. Коррозия и защита от коррозии / Под ред. И.В. Семенович – М.: Физматлит, 2002. – 336 с.
- [9]. Физическая энциклопедия. В 5-ти томах. Гл. ред. А.М. Прохоров. Советская энциклопедия, 1988–1998 гг.
- [10]. Химическая энциклопедия. В 5-ти томах. Гл. ред. И.Л. Кнунянц, Н.С. Зефирова. Советская энциклопедия, 1988–1998 гг.
- [11]. Коррозия. Справ. изд./ Под ред. Л.Л. Шрайера. – М.: Металлургия, 1981 – 632 с.
- [12]. Овчинников И.Г., Наумова Г.А. Расчеты на прочность сложных стержневых и трубопроводных конструкций с учетом коррозионных повреждений. Саратов: Саратов. гос. техн. ун-т, 2000. – 227 с.
- [13]. Кадыров М.Х., Голубев А.И., Заикин Б.Б. Прогнозирование коррозии металлов в закрытых помещениях // Промышленное строительство. 1971. № 8. – С. 43 – 44.
- [14]. Naunic F.N., Upham I.V. Materials Protection and Performance. 1970. Vol. 9. №8. – P. 35 – 40.
- [15]. Беруштитс Г.К., Кларк Г.Б. Коррозионная устойчивость металлов и металлических покрытий в атмосферных условиях. – М.: Наука, 1971. – 160 с.

- [16]. Михайловский Ю.Н., Агафонов В.В., Саньков В.А. Физико-математическое моделирование коррозии стали в атмосферных условиях // Защита металлов. 1977. №5. – С. 515 – 522.
- [17]. Stanners I.F. Use of Environmental Date in Atmospheric Corrosion Studies // British Corrosion Journal. 1970. Vol. 5. №3. – P. 117 – 121.
- [18]. Guttman H., Sereda P.I. Measurement of Atmospheric Factors Affecting the Corrosion of Metals // Metal. Corrosion in the atmosphere (ASTM. STP). 1968. № 425. – P. 326 – 354.
- [19]. Шварц Г.А. Коррозия статически напряженных сталей в растворах галоидных солей, содержащих окислители // Конструкционные неметаллические материалы и коррозия металлов: Сб. трудов ин-та НИИХИММАШ. – М.: Наука, 1954. Вып. 17. – С. 27 – 38.
- [20]. Антикайн П.А. Металлы и расчет на прочность котлов и трубопроводов. – М.: Энергия, 1980. – 424 с.
- [21]. Цикерман Л.Я. Диагностика коррозии трубопроводов с применением ЭВМ. – М.: Недра, 1977. – 319 с.
- [22]. Liddard A.G., Whittaker B.A. Corrosion of Steel in chloride environment // Journal of the Inst. of Metals. 1961. № 89. – P. 423 – 428.
- [23]. Агафонов В.В. Разработка физико-математической модели атмосферной коррозии металлов и метода прогнозирования их коррозионной стойкости в различных климатических районах: Автореф. дисс. ... канд. техн. наук. – М.: НИФХИ, 1978. – 25 с.
- [24]. Цикерман Л.Я. Долгосрочный прогноз опасности грунтовой коррозии металлов. – М.: Недра, 1966. – 175 с.
- [25]. Цикерман Л.Я., Штурман Я.Г. Прогноз опасности грунтовой коррозии для стальных сооружений // защита металлов. 1967. №2. – С. 243 – 244.
- [26]. Коэн П. Технология воды энергетических реакторов. – М.: Атомиздат, 1973. – 328 с.
- [27]. Расулов И.Р., Гасымов Э.М. Абдурахманов Л.Р. О математическом прогнозировании коррозионного разрушения конструкций в агрессивных средах // Уч. записки Азерб. инж.-стр. ин-та. – Баку, 1978. Серия X. – С. 147 – 151.
- [28]. Никитин В.И. Расчет жаростойкости металлов. – М.: Металлургия, 1976. – 208 с.
- [29]. Collins F.L. Corrosion by Stream Condensate Lines // Corrosion Handbook. Ed. Uhlig H.H. – Wiley, 1948. – P. 538 – 545.
- [30]. Лысая А.И. Исследование влияния состава грунтовых электролитов на коррозионную стойкость металлических элементов подземных сооружений связи: Автореф. дисс. канд. техн. наук. – М., 1972. – 21 с.

- [31]. Овчинников И.Г., Елисеев Л.Л. Применение логистического уравнения для описания процесса коррозионного разрушения // Физико-химическая механика материалов. 1981. №6. – С. 30 – 35.
- [32]. Зеленцов Д.Г., Почтман Ю.М. Об одной модели коррозионного разрушения, учитывающей неоднородность электрического потенциала по области конструкции // Доклады АН УССР. Серия А. 1989. №4. – С. 46 – 49.
- [33]. Долинский В.М. Расчет нагруженных труб, подверженных коррозии // Химическое и нефтяное машиностроение. 1967. №2. – С. 9 – 10.
- [34]. Долинский В.М. Расчет элементов конструкций, подверженных равномерной коррозии // Исследование по теории оболочек. Сб. трудов. – Казань: КИСИ, 1976. Вып. 7. – С. 37 – 42.
- [35]. Карпунин В.Г. К расчеты гибких, физически нелинейных пластин с учетом сплошной коррозии // Исследования по теории оболочек: Сб. трудов. – Казань, 1976. Вып. 7. – С. 37 – 42.
- [36]. Карпунин В.Г., Клещев С.И., Корнишин М.С. К расчету пластин и оболочек с учетом общей коррозии // Труды X Всесоюз. конф. по теории оболочек и пластин. – Тбилиси: Мецниереба, 1975. Т. 1. – С. 166 – 174.
- [37]. Прочность газопромысловых труб в условиях коррозионного износа / Э.М. Гутман, Р.С. Зайнуллин, А.Т. Шаталов и др. – М.: Недра, 1984. – 76 с.
- [38]. Мельников Г.П. Долговечность элементов конструкций в условиях высоких температур при стендовых испытаниях. – М.: Атомиздат, 1979. – 80 с.
- [39]. Колобов Н.В. Стойкость сварных соединений строительных металлических конструкций против коррозионных разрушений: Автореф. дисс.... канд. техн. наук. – М., 1975. – 16 с.
- [40]. Овчинников И.Г., Сабитов Х.А. К определению напряженно-деформированного состояния и долговечности цилиндрических оболочек с учетом коррозионного износа // Строительная механика и расчет сооружений. 1986. №1. – С. 13 – 17.
- [41]. Малыгин А.Ф., Гуц А.В., Янковский Ю.В. Оценка высокотемпературной солевой коррозии теплоустойчивой стали и жаропрочных никелевых сплавов // Физико-химическая механика материалов. 1982. №6. – С. 92 – 95.
- [42]. Овчинников И.Г., Сабитов Х.А. К расчеты нелинейно-упругой цилиндрической оболочки с учетом коррозионного износа // Известия вузов. Строительство и архитектура. 1984. №6. – С. 38 – 41.

- [43]. Овчинников И.Г. Об одной модели коррозионного разрушения // Механика деформируемых сред: Межвуз. научн. сб. – Саратов: СПИ, 1979. Вып. 6. – С. 183 – 188.
- [44]. Павлов П.А., Кадырбеков Б.А., Колесников В.А. Прочность сталей в коррозионных средах. – Алма-Ата: Наука, 1987. – 272 с.
- [45]. Овчинников И.Г. Механика пластинок и оболочек, подвергающихся коррозионному износу / Сарат. политехн. ин-т. – Саратов, 1991. – 115 с. Деп. в ВИНТИ АН СССР. 30.07.91. № 3251 – В91Деп.
- [46]. Овчинников И.Г. О методологии построения моделей конструкций, взаимодействующих с агрессивными средами // Долговечность материалов и элементов конструкций в агрессивных и высокотемпературных средах: Межвуз. научн. сб. – Саратов: СПИ, 1988. – С. 17 – 21.
- [47]. Овчинников И.Г., Дворкин М.С, Сабитов Х.А. Банк математических моделей коррозионного износа, применяемых для прогнозирования поведения металлоконструкций // Проблемы прочности материалов и конструкций, взаимодействующих с агрессивными средами: Межвуз. научн. сб. – Саратов: СГТУ, 1993. – С. 141 – 150.
- [48]. Овчинников И.Г., Кудайбергенов Н.Б., Дворкин М.С. Моделирование кинетики коррозии металлоконструкций с использованием банка математических моделей коррозии // Проблемы повышения надежности и долговечности конструкций зданий и сооружений: Сб. научн. тр. – Шымкент: Каз. ХТИ, 1993. – С. 9 – 25.
- [49]. Гутман Э.М., Зайнуллин Р.С., Зарипов Р.А. Долговечность сосудов высокого давления в условиях механохимической коррозии // Коррозия и защита в нефтегазовой промышленности: Сб. трудов ВНИИОЭНГ. – М., 1977. № 9. – С. 3 – 5.
- [50]. Гутман Э.М., Зайнуллин Р.С. Методика расчета запаса на коррозионный износ тонкостенных сосудов и трубопроводов // Химическое и нефтяное машиностроение. 1983. №11. – С. 38 – 40.
- [51]. Гутман Э.М., Зайнуллин Р.С., Зарипов Р.А. Кинетика механохимического разрушения и долговечность растянутых конструктивных элементов при упругопластических деформациях // Физико-химическая механика материалов. 1984. №2. – С. 14 – 17.
- [52]. Пронина Ю.Г. Равномерная механохимическая коррозия полой сферы из материала Прандтля под действие постоянного давления // Вестник СПбГУ. Сер. 1, 2009, вып. 1. – С. 113 – 122.
- [53]. Пронина Ю.Г. Расчет долговечности упругой трубы под действием продольной силы, давления и осесимметричного нагрева в условиях равномерной коррозии // Проблемы прочности и пластичности, вып. 71, 2009. – С. 129 – 135.



- [54]. Pronina Y. Analytical solution for the general mechanochemical corrosion of an ideal elastic-plastic thick-walled tube under pressure // *International Journal of Solids and Structures* 50 (2013) – P. 3626 – 3633.
- [55]. Седова О.С., Пронина Ю.Г. Модель коррозионного износа тонкостенной сферы с учётом различных температур окружающих сред // XXII Петербургские чтения по проблемам прочности. К 110-летию со дня рождения академика С.Н. Журкова и 85-летию со дня рождения профессора В.А. Лихачева. 12-14 апреля 2016 г Санкт-Петербург.: Сб. материалов. Изд-во Политехн. ун-та. 2016. С. 366-368.
- [56]. Pronina Y. An analytical solution for the mechanochemical growth of an elliptical hole in an elastic plane under a uniform remote load // *European Journal of Mechanics - A/Solids*. 2017. Vol. 61. P. 357-363.
- [57]. Работнов Ю.Н. Ползучесть элементов конструкций. – М.: Наука, 1966. – 752 с.
- [58]. Локощенко А.М. Ползучесть и длительная прочность металлов в агрессивных средах. – М.: Изд-во Моск. ун-та, 2000. – 178 с.
- [59]. Локощенко А.М. Моделирование процесса ползучести и длительной прочности металлов: – М.: Московский государственный индустриальный ун-т, 2007. – 264 с.
- [60]. Локощенко А.М. Ползучесть и длительная прочность металлов. – М.: Физматлит, 2016. 504 с.
- [61]. Овчинников И.Г., Гончарова Г.А. Накопление повреждений в прямоугольной пластинке, подвергающейся высокотемпературному окислению. Ч.1: Вывод основных соотношений, описывающих ползучесть и длительную прочность пластинки, подвергающейся окислению / Саратов. политехн. ин-т. – Саратов, 1984. – 29 с. Деп. в ВИНТИ АН СССР. 25.03.85. №2097-85Деп.
- [62]. Овчинников И.Г., Гончарова Г.А. Накопление повреждений в прямоугольной пластинке, подвергающейся высокотемпературному окислению. Ч.2: Исследование влияния различных факторов на кинетику накопления повреждений в прямоугольной пластинке / Саратов. политехн. ин-т. – Саратов, 1984. – 30 с. Деп. в ВИНТИ АН СССР. 18.07.85. №5231-85Деп.
- [63]. Овчинников И.Г., Гончарова Г.А. Накопление повреждений в прямоугольной пластинке, подвергающейся высокотемпературному окислению. Ч.3: Исследование влияния вида нагрузки и закрепления на кинетику накопления повреждений и коррозионный износ прямоугольной пластинки / Саратов. политехн. ин-т. – Саратов, 1986. – 18 с. Деп. в ВИНТИ АН СССР. 22.01.86. №451-В86.
- [64]. Овчинников И.Г. Длительная прочность нелинейно-упругой цилиндрической оболочки, взаимодействующей с коррозионной средой // XIII Всесоюз. конф. по теории пластин и оболочек: Сб. трудов. – Таллин: ТПИ, 1983. Ч. IV. – С. 48 – 53.

- [65]. Овчинников И.Г. Учет коррозионного разрушения при оценке длительной прочности пластин и оболочек / Саратов. политехн. ин-т. – Саратов, 1983. – 22 с. Деп. в ВИНТИ АН СССР. 25.04.83. № 2186-83Деп.
- [66]. Гончарова Г.А., Овчинников И.Г. Ползучесть прямоугольных пластинок в условиях коррозионного износа // Труды XIVвсес. конф. по теории пластин и оболочек. – Кутаиси, 1987, Т.1. – С. 374 – 379.
- [67]. Овчинников И.Г., Гончарова Г.А. Коррозионно-механическое поведение изгибаемой прямоугольной пластинки // Физико-химическая механика материалов. 1987. №3. – С. 121 – 122.
- [68]. Овчинников И.Г., Гарбуз Е.В. Термонапряженное состояние толстостенной цилиндрической оболочки, подвергающейся коррозионному износу // Известия ВУЗов. Строительство и архитектура. 1987. № 3. – С. 17 – 20.
- [69]. Овчинников И.Г., Сабитов Х.А. Расчет напряженного состояния и долговечности цилиндрической оболочки при наличии коррозионного износа // Статика и динамика сложных строительных конструкций: Сб. трудов – Л.:ЛИСИ, 1984. – С. 89 – 95.
- [70]. Локощенко А.М. Влияние масштабного фактора на длительную прочность // Проблемы прочности. 1995. №3. С. 13–18.
- [71]. Локощенко А.М. Зависимость характеристик длительной прочности от параметров поперечного сечения образцов // Известия ВУЗов. Машиностроение. 1995. №4–6. С. 5–11.
- [72]. Локощенко А.М. Зависимость характеристик ползучести и длительной прочности от размеров поперечного сечения образцов // Физ.-хим. мех. матер. 1997. Т. 33. №1. С. 70–74.
- [73]. Тихонов А.Н., Самарский А.А. Уравнения математической физики. 2004. – 800 с.
- [74]. Локощенко А.М., Агахи К.А., Фомин Л.В. Ползучесть балок при изгибе в агрессивных средах // Проблемы машиностроения и надежности машин. 2013. №4. С. 7 – 75.
- [75]. Фомин Л.В. Описание длительной прочности растягиваемых стержней прямоугольного и круглого поперечных сечений в высокотемпературной воздушной среде // Вестн. Сам. гос. техн. ун-та. Сер. Физ.-мат. науки, №3(32). 2013. С. 87 – 97.
- [76]. Локощенко А.М., Фомин Л.В. Моделирование длительной прочности растягиваемых стержней в агрессивной среде с учетом переменного коэффициента диффузии // Механика композитных материалов. 2014. №6. С. 1033 – 1042.
- [77]. Локощенко А.М., Фомин Л.В. Длительное разрушение пластин при изгибе с учетом влияния агрессивной среды // Успехи современного естествознания. Физ.-мат. науки. Москва “Академия естествознания”. 2015. №1. Часть 4. С. 639 – 640.

- [78]. Локощенко А.М., Фомин Л.В. Длительное разрушение пластин при переменных изгибающих моментах в присутствии агрессивной среды // Прикладная математика и механика. 2016. №2. С. 276 – 284.
- [79]. Локощенко А.М., Фомин Л.В. Влияние формы поперечного сечения растягиваемых стержней на длительную прочность при наличии агрессивной окружающей среды // Прикладная механика и техническая физика. 2016. Т. 57. №5. С. 35 – 44.
- [80]. Фомин Л.В. Установившаяся ползучесть составного стержня при растяжении в условиях агрессивной среды // Механика композитных материалов – 2016. – Т. 52, № 6. – С. 1055 – 1068.
- [81]. Фомин Л.В. Ползучесть и длительная прочность стержней и пластин при растяжении и изгибе с учетом влияния агрессивной среды: Дисс...канд. физ.-мат. наук. – М., 2015. – 198 с.
- [82]. Шестериков С.А., Юмашева М.А. Конкретизация уравнения состояния в теории ползучести // Известия АН СССР, Механика твердого тела. 1984 г. №1. С. 86 –92.
- [83]. Овчинников И.Г. Об одной схеме учета воздействия коррозионной среды при расчете элементов конструкций // Известия вузов. Строительство и архитектура. 1984. №1. – С. 34 – 38.
- [84]. Овчинников И.Г. Анализ применимости одной модели коррозионного разрушения к расчету долговечности элементов конструкций // Работоспособность материалов и элементов конструкций при воздействии агрессивных сред: Межвуз. научн. сб. – Саратов: СПИ, 1986. – С. 8 – 10.
- [85]. Локощенко А.М., Назаров В. В. Моделирование влияния диффузии окружающей среды на длительную прочность толстостенной трубы при одноосном растяжении // Прикл. мех. и техн. физ. 2007. №4. С. 88–93.
- [86]. Локощенко А.М., Назаров В. В. Экспериментально-теоретическое исследование ползучести и длительной прочности титанового сплава ВТ6 при 600°С // Известия ВУЗов. Машиностроение. 2008. №7. С. 3–11.
- [87]. Локощенко А.М., Ильин А.А., Мамонов А.М., Назаров В. В. Экспериментально-теоретическое исследование влияния водорода на ползучесть и длительную прочность титанового сплава ВТ6 // Известия РАН. Металлы. 2008. №2. С. 60–66.
- [88]. Локощенко А.М., Ильин А.А., Мамонов А.М., Назаров В.В. Анализ ползучести и длительной прочности титанового сплава ВТ6 с предварительно внедренным водородом // Физико-химическая механика материалов. 2008. №5. С. 98–104.
- [89]. Астафьев В.И. Ширяева Л.К. Накопление поврежденности в металлах в условиях коррозионного растрескивания под напряжением. Изв. РАН, МТТ, 1997, № 3. С. 115 – 124.

- [90]. Астафьев В.И. Ширяева Л.К. Накопление поврежденности и коррозионное растрескивание металлов под напряжением. Самара, Изд-во “Самарский университет”, 1998, 123 с.
- [91]. Кулагин Д.А., Локощенко А.М. Анализ влияния окружающей среды на длительную прочность с помощью вероятностного подхода // Известия РАН. Механика твердого тела. 2001. №1. С. 124–133
- [92]. Кулагин Д.А., Локощенко А.М. Моделирование влияния агрессивной окружающей среды на ползучесть и длительную прочность металлов при сложном напряженном состоянии // Известия РАН. Механика твердого тела. 2004. №1. С. 188–199.
- [93]. Локощенко А.М., Кулагин Д.А. Влияние запирающего эффекта диффузионного процесса на длительную прочность // Вестник Моск. ун-та. Серия 1. Мат., мех. 2014. №5. С. 65–68.
- [94]. Kulagin D.A., Lokoshchenko A.M. Analysis of the influence of aggressive environment on creep and creep rupture of rod under pure bending // Archive of Applied Mechanics. 2005. Vol. 74. P. 518–525.
- [95]. Lokoshchenko A., Kulagin D. Mutual influence of diffusion and creep rupture processes // 6th International Symposium on creep and coupled processes (23–25.09.1998, Bialystok, Poland). Bialystok. 1998. P. 323–332.
- [96]. Кикин А.И. Особенности проектирования стальных конструкций зданий и сооружений заводов черной металлургии при учете условий эксплуатации: Автореферат дисс. докт. техн. наук. – М., 1953. – 56 с.
- [97]. Кикин А.И. Особенности проектирования и расчета стальных конструкций, подвергающихся воздействию агрессивной среды // Металлические материалы и конструкции: Сб. трудов. – М.: МИСИ, 1962. №43. – С. 8 – 16.
- [98]. Петров В.В. Овчинников И.Г., Иноземцев В.К. Деформирование элементов конструкций из нелинейного разномодульного неоднородного материала. Саратов, Изд-во Саратов. ун-та, 1989, 159 с.
- [99]. Овчинников И.Г. Петров В.В. Математическое моделирование процесса взаимодействия элементов конструкций с агрессивными средами. В сб.: Деформирование материалов и элементов конструкций в агрессивных средах. Саратов, Изд-во Саратов. политех. Ин-та, 1983, С. 3 – 11.
- [100]. Овчинников И.Г. Прочность и долговечность элементов конструкций в агрессивных средах // Расчет элементов конструкций, подвергающихся воздействию агрессивных сред: Межвуз. научн. сб. – Саратов: СПИ, 1985. – С. 7 – 9.

- [101]. Овчинников И.Г., Колесников С.В. Уравнение состояния для материала, подвергающегося водородной коррозии при высоких температурах и давлениях, и его анализ. Саратов, Изд-во Сарат. политех. ин-та, 1991, 28 с.
- [102]. Овчинников И.Г., Саликов А.Ю., Колесников С.В. Напряженное состояние и долговечность круглой пластинки, подвергающейся водородной коррозии. В сб.: Тр. 16-й Межд. конф. по теории оболочек и пластин, Нижний Новгород, 21 – 23.09.1993, т. 3. Нижний Новгород, 1994, с. 163 – 168.
- [103]. Crank J. The Mathematics of Diffusion. Second ed. Clarendon Press, Oxford, 1975. 414 p.
- [104]. Овчинников И.Г., Рассада А.Б. Модель взаимодействия нагруженных элементов конструкций с водородосодержащей средой и ее приложения. В сб.: Прикладные проблемы прочности и устойчивости деформируемых систем в агрессивных средах. – Саратов: СПИ, 1989. – С. 12 – 16.
- [105]. Фрейдин А.Б., Вильчевская Е.Н., Королев И.К. О фазовых превращениях в области неоднородности материала. Ч.2. Взаимодействие трещины с включением, претерпевающим фазовое превращение // Известия РАН. Механика твердого тела. 2011. № 5, С. 32 – 42.
- [106]. Фрейдин А.Б., Демидов И.В. Химическое сродство и кинетика фронта химической реакции в деформируемом материале: одномерный случай // Труды 18-ой Международной конференции Современные проблемы механики сплошной среды. Ростов-на Дону. 14 - 17 октября 2014. Том 1. С. 156 – 160.
- [107]. Фрейдин А.Б. О тензоре химического сродства при химических реакциях в деформируемых материалах // Известия РАН. Механика твердого тела. 2015. №3. С. 35 – 69.
- [108]. Вильчевская Е.Н., Фрейдин А.Б., Морозов Н.Ф. Кинетика фронта химической реакции в центрально-симметричных задачах механохимии // Доклады РАН, 2015, т. 461, №5, 525 – 529.
- [109]. Королев И.К., Алещенко С.П., Фрейдин А.Б., Вильчевская Е.Н. Численное моделирование развития фронта химических реакций в окрестности концентраторов напряжений в твердых телах // Сб. трудов XI Всероссийский съезд по фундаментальным проблемам теоретической и прикладной механики, Казань, 20–24 августа 2015 года. С. 1988–1990.
- [110]. Eshelby J.D. Energy relations and the energy–momentum tensor in continuum mechanics // Inelastic Behavior of Solids / Eds. Kanninen M. et al. New York: McGraw–Hill, 1970. P. 77 – 115.
- [111]. Eshelby J.D. The elastic energy–momentum tensor // J. Elasticity. 1975. V. 5. № 4. P. 321 – 335.

- [112]. Collected works of J.D. Eshelby. The mechanics of defects and inhomogeneities // Solid Mechanics and its Applications / Eds. Markenscoff K., A. Gupta. V. 133. Springer, 2006. 930 p.
- [113]. Павлина В.С., Федирко В.Н., Матычак Я.С., Тарлупа Т.С. Анализ кинетики сублимации легирующих элементов сплавов с учетом химических превращений. Физ.-хим. мех. материалов, 1959, т. 21, № 6, с. 60 – 64.
- [114]. Огородов Л.И., Белов А.С. Экспериментальная проверка эффективности кинетических уравнений повреждений силового типа при описании длительного разрушения жаропрочного сплава в агрессивной среде в условиях нестационарного нагружения. // Пробл. прочности, 1995, № 3, с. 19 – 27.
- [115]. ГОСТ 14249-89. Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность.
- [116]. Нормы расчета на прочность элементов реакторов, парогенераторов, сосудов и трубопроводов атомных электростанций, опытных и исследовательских ядерных реакторов и установок. – М.: Металлургия, 1973. – 408 с.
- [117]. Строительные нормы и правила. Часть 2. Раздел В-3. Металлические конструкции. Нормы проектирования.
- [118]. Маннапов Р.Г. Методы оценки надежности оборудования, подвергающегося сплошной коррозии // Химическое и нефтяное машиностроение. 1989. №5. – С. 27 – 29.
- [119]. Маннапов Р.Г. Прогнозирование надежности оборудования путем статистического анализа эксплуатационных параметров // Химическое и нефтяное машиностроение. 1990. №5. – С. 1 – 3.
- [120]. Ржаницын А.Р. Теория расчета строительных конструкций на надежность. – М.: Стройиздат, 1978. – 239 с.
- [121]. Флакс В.Я. Коррозия стальных конструкций предприятий черной металлургии // Промышленное строительство. 1966. №4. – С. 21– 22.
- [122]. Прыткин И.А. О влиянии характера коррозионного износа и толщины пластины на распределение напряжений в ней // Труды управления кадров учебных заведений Министерства рыбного хозяйства СССР. – М., 1972. Вып. 41. – С. 64– 70.
- [123]. Прыткин И.А. О концентрации напряжений в координированной пластине корпуса // Труды КТИРПиХ. – Калининград, 1970. Вып. 33. – С. 36– 38.
- [124]. Тимашев С.А. Две новые задачи надежности гладких и подкрепленных оболочек // Проблемы надежности в строительном проектировании: Сб. трудов. – Свердловск: Изд-во Ур. отд. АН СССР, 1972. – С. 38– 49.
- [125]. Тимашев С.А. Надежность больших механических систем. – М.: Наука, 1982. – 184 с.

- [126]. Райзер В.Д. Вопросы надежности строительных конструкций при износе // Исследования по строительной механике: Сб. трудов. – М.: Наука, 1985. – С. 61 – 66.
- [127]. Райзер В.Д, Аширов А.И. Устойчивость стержней случайно-переменного сечения // Исследование по прочности и надежности строительных конструкций: Труды ЦНИИСК им. В.А. Кучеренко. – М., 1988. С. 78 – 87.
- [128]. Райзер В.Д., Магомедов Р.М. Надежность и долговечность пространственных конструкций при износе // Применение оболочек в инженерных сооружениях: Труды межд. конгр. по теории и экспериментальным исследованиям пространственных конструкций. – М., 1985. Т.1. С. 653 – 666.
- [129]. Аширов А.И. Статистический метод расчета пространственных конструкций с учетом изменчивости геометрических параметров при коррозионном износе: Автореф. дисс....канд. техн. наук. М: МИСИ, 1989. – 19 с.
- [130]. Магомедов Р.М. Расчет надежности элементов строительных конструкций, находящихся под воздействием коррозии // Исследования и расчет строительных конструкций: Сб. трудов. – М.: ЦНИИСК им. В.А. Кучеренко, 1983. С. 53 – 58.
- [131]. Арутюнян Р.А. Вероятностная модель разрушения вследствие питтинговой коррозии // Проблемы прочности. 1989. №12. – С. 106 – 108.
- [132]. Маннапов Р.Г. Оценка надежности аппаратов в условиях поверхностного разрушения технологическими средами // Химическое и нефтяное машиностроение. 1987. №5. – С. 11 – 12.
- [133]. Овчинников И.Г. О задачах оптимального проектирования конструкций, подвергающихся воздействию агрессивных сред // Известия вузов. Строительство и архитектура. 1988. №9. – С. 17 – 20.
- [134]. Магомедов Р.М. Надежностная оптимизация цилиндрической оболочки, подверженной коррозионному износу // Работоспособность материалов и элементов конструкций при воздействии агрессивных сред: Межвуз. научн. сб. – Саратов: СПИ, 1986. – С. 58 – 59.
- [135]. Siemes A.J.M., Vrouwenevelder A.C.W.M., Van Den Benkel A. Durability of Buildings: a Reliability Analysis // Heron. 1985. Vol. 11. № 3. – P. 2 – 47.
- [136]. Овчинников И.И., Овчинников И.Г, Богина М.Ю. Моделирование деформирования и разрушения материалов в условиях радиационного облучения с учетом влияния вида напряженного состояния. Сообщение 1. Об учете влияния радиационного облучения при построении моделей деформирования в радиационных условиях с применением теории структурных параметров // Интернет-журнал «НАУКОВЕДЕНИЕ», №2, 2013. <http://publ.naukovedenie.ru>
- [137]. Далинкевич А.А. Кинетика окислительного старения и модификации полиолефинов при воздействии излучений: дисс. ... докт. хим. наук. – М., 1998. – 407 с.

- [138]. Зеленцов Д.Г., Почтман Ю.М. Модели и методы оптимизации конструкций, взаимодействующих с агрессивными средами // VI Всес. Съезд по теоретической и прикладной механике. – Ташкент: Изд-во ФАН, 1986. – С. 292 – 293.
- [139]. Зеленцов Д.Г., Почтман Ю.М. Оптимизация долговечности и стоимости цилиндрических оболочек, подвергающихся механическому и химическому разрушению // Физико-химическая механика материалов. 1987. №4. С. 70 – 73.
- [140]. Зеленцов Д.Г., Почтман Ю.М. Оптимизация надежности и долговечности цилиндрических оболочек, подвергающихся коррозионному износу // Математические методы и физико-механические поля: Сб. трудов. – Киев: Наукова думка, 1987. – С. 59 – 63.
- [141]. Жмуро О.В., Почтман Ю.М., Усова О.Н. О выборе оптимальных параметров тонкостенной цилиндрической оболочки, подверженной атмосферной коррозии // Работоспособность материалов и элементов конструкций при воздействии агрессивных сред: Межвуз. научн. сб. – Саратов: СПИ, 1986. – С. 61 – 63.
- [142]. Почтман Ю.М. Нелинейная оптимизация тонкостенных конструкций, взаимодействующих с агрессивной средой // Нелинейная теория тонкостенных конструкций и биомеханика: Труды I Всес. симп. – Тбилиси, 1985. – С. 382 – 385.
- [143]. Почтман Ю.М., Зеленцов Д.Г. Некоторые модели задач оптимизации конструкций, взаимодействующих с агрессивными средами // Доклады АН УССР. Серия А. 1987. №12. – С. 39 – 43.
- [144]. Криворучко Т.М., Почтман Ю.М. Оптимальное проектирование подкрепленных цилиндрических оболочек, подверженных механическому и химическому разрушению // Управление в механических системах: Труды VI Всес. конф. – Львов: Изд-во Львов. ун-та, 1988. – С. 86.
- [145]. Губенко В.С., Почтман Ю.М., Криворучко Т.М. Определение оптимальных параметров и долговечности стержневых систем, подверженных воздействию агрессивной среды // Известия вузов. Строительство и архитектура. 1988. №3. – С. 22 – 25.
- [146]. Криворучко Т.М. Оптимальное проектирование стержневых систем, подверженных коррозии, с учетом долговечности // Работоспособность материалов и элементов конструкций при воздействии агрессивных сред: Межвуз. научн. сб. – Саратов: СПИ, 1986. – С. 41 – 42.
- [147]. Малов В.Ю., Почтман Ю.М. Многофакторное оптимальное проектирование тонкостенных элементов конструкций с учетом неоднородности коррозионного износа: модели и решения // Механика неоднородных структур: Тез. докл. – Львов, 1987. Т.2. – С. 186.



- [148]. Петров В.В., Овчинников И.Г., Шихов Ю.М. Расчет элементов конструкций, взаимодействующих с агрессивной средой. – Саратов: Изд-во Саратов. ун-та, 1987. – 288 с.
- [149]. Овчинников И.Г., Хвалько Т.А. Работоспособность конструкций в условиях высокотемпературной водородной коррозии. Саратов: Саратов. гос. техн.ун-т, 2003. – 176 с.
- [150]. Овчинников И.Г., Раткин В.В., Землянский А.А. Моделирование поведения железобетонных элементов конструкций в условиях воздействия хлоридосодержащих сред. СГТУ. Саратов. 2000. 232 с.
- [151]. Романив О.Н., Никифорчин Г.Н. Механика коррозионного разрушения конструкционных материалов. М. Металлургия. 1986. 294 с.
- [152]. Локощенко А.М. Методы моделирования влияния окружающей среды на ползучесть и длительную прочность металлов // Успехи механики. 2002. Т. 1. №4. С. 90 – 120.
- [153]. А.С. Кудрявцев, В.Г. Марков, В.С. Лаврухин. Длительная прочность стали в жидкометаллическом теплоносителе на основе свинца // Вопросы материаловедения, 2006, №4(48). С. 89 – 94.
- [154]. Карзов Г.П., Марков В.Г., Яковлев В.А. Совместимость конструкционных материалов с теплоносителем на основе свинца и его сплавов // Прогрессивные материалы и технологии. – 1999. – № 3. – С. 51 – 56.
- [155]. Кудрявцев А.С., Каштанов А.Д., Марков В.Г., Лаврухин В.С. Прочность хромистой мартенситной стали в теплоносителе на основе свинца // Вопросы материаловедения, 2007, №1(49). С. 78 – 82
- [156]. А.Д. Каштанов, В.Г. Марков, В.Н. Леонов. Скорость ползучести теплообменных трубок из 9%-ной хромистой стали в контакте с жидким свинцом при температуре 530–550 °С // Вопросы материаловедения, 2007, №3(51), с. 300 – 308.
- [157]. Наменко В.В. Новые низкоуглеродистые аустенитные хромоникелевые нержавеющие стали, совместно легированные азотом и кремнием, для оборудования, контактирующего со средами средней и высокой агрессивности. ЦНИИчермет имени И.П. Бардина.
- [158]. Петрова О.Ю., Драгунов Ю.Г., Банюк Г.Ф., Харина И.Л., Зубченко А.С. Особенности поведения низколегированных сталей в высокотемпературной воде в условиях коррозии под напряжением. Основная концепция Замедленного деформационного коррозионного растрескивания (ЗДКР) применительно к условиям эксплуатации парогенераторов АЭС с ВВЭР. ФГУП ОКБ «ГИДРОПРЕСС», г. Подольск, ОАО НПО «ЦНИИТМАШ» г. Москва.

- [159]. Чеверикин В.В. Влияние эвтектикообразующих элементов на структуру и свойства высокопрочных сплавов системы Al-Zn-Mg: Автореф. дисс.... канд. техн. наук. – М., 2007. – 26 с.
- [160]. Отчет об основных исследовательских работах, выполненных в 2013 г. – Димитровград: ОАО “ГНЦ НИИАР”, 2014. – 234 с.
- [161]. Проект «Разработка технологии изготовления особо коррозионностойких реакторов химических производств, работающих с использованием сильных кислот при повышенных температурах» в рамках реализации целевой программы «Исследования и разработки по приоритетным направлениям развития научно-технологического комплекса России на 2014 - 2020 годы», мероприятие 1.2 «Проведение прикладных научных исследований для развития отраслей экономики». Шифр заявки 2014-14-576-0131-041. Соглашение о предоставлении субсидии с Минобрнауки России от 21 октября 2014 г. № 14.604.21.0135
- [162]. Кязимова Р.А., Багиров Э.Т. О времени коррозионного разрушения металлов с учетом влияния механического напряжения и температуры // Наука и конструирование, 2010, 4(67). С. 64 – 66.
- [163]. УКАЗ ПРЕЗИДЕНТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ N 899 от 7 июля 2011 г. Об утверждении приоритетных направлений развития науки, технологий и техники в Российской Федерации и перечня критических технологий Российской Федерации.
164. Локощенко А.М. Описание длительной прочности металлов с помощью вероятностной модели // Вестник двигателестроения (Запорожье). 2008. №3. С.102-105.
165. Локощенко А.М. Методика моделирования ползучести и длительной прочности металлов в агрессивных средах // В сб. трудов IV Междун. научн. конф. «Современные достижения в науке и образовании» (11–18.09.2010, Будва, Черногория). Хмельн. нац. ун-т. 2010. С. 140–142.
166. Локощенко А.М. Ползучесть и длительная прочность металлов в агрессивных средах (обзор) // Физико-химическая механика материалов. 2001. №4. С. 27–41.

**Приложение А Таблицы**

Таблица 1. Физико-химические модели взаимодействия материала с агрессивной коррозионной средой.

№ п/п	Вид модели	Источник
1	$\delta = \frac{\delta_k^\phi t_w m}{1000\Pi}$	[13]
2	$\delta = (0.35 + 0.70[SO_2]) \cdot t$	[14]
3	$V_9 = \left[ V_{20} + \frac{\Delta k}{\Delta t} (T_1 - 20) \right] \cdot \tau$	[15]
4	$V = \left  V_{01} + \Delta \tau \frac{\Delta k}{\Delta t} \right  \cdot n$	[15]
5	$M = t_{\cdot 1} \cdot V[W] + t_{\cdot 3} \cdot V[W_{am}]$	[16]
6	$V_t = b_0 \cdot [W] \cdot [SO_2] + b_1 \cdot [W] + b_2 \cdot [SO_2] + b_3$	[16]
7	$M = (A_{adc} + a[C]) \cdot (t_{adc} - t_{faz}) + (V_{faz} + b[C] \cdot t_{faz})$	[17]
8	$\delta = a_1 (A_{adc}^B) \cdot ([SO_2] + \tau)$	[18]
9	$\delta = 9.013 \cdot [\exp(0.016)[SO_2]] \left[ (4.768t)^{0.7512 - 0.00582Q_k} \right]$	[19]
10	$\delta = A \exp\left(\frac{\theta}{\rho T_{adc}}\right) \cdot t^{\frac{1}{n}}, \text{ где } n = \left[ A_1 \exp\left(-\frac{A_2}{\rho T_{adc}}\right) \right] \cdot t^{(a+bT_{adc})}$	[20]

Таблица 2. Математическая группа моделей коррозионного износа.

№ п/п	Вид модели	Источник
1	$\delta = k[1 - \exp(\alpha t)]$	[21]
2	$\delta = k \lg(a + t)$	[22]
3	$\delta = kt^n$	[23]
4	$\delta = \sqrt{a^2 + bt} - a$	[21]
5	$\frac{d\delta}{dt} = \frac{t}{at^2 + bt + c},$	[24]
6	$\delta = \frac{\delta_0 t}{t + T}$	[24]
7	$\delta = \alpha \ln^3 t + \beta \ln^2 t + \gamma \ln t + \chi$	[25]
8	$t = \frac{\delta}{k} - \left(\frac{\alpha}{2k^2}\right) \left[1 - \exp\left(-\frac{2k\delta}{\alpha}\right)\right]$	[21]
9	$\Gamma_1 \Gamma_2 \frac{d^2 \delta}{dt^2} + (\Gamma_1 + \Gamma_2) \frac{d\delta}{dt} + \delta = k\chi$	[26]
10	$\delta(t) = \gamma \left[1 - \left(\frac{\Gamma_1}{\Gamma_1 - \Gamma_2}\right) \exp\left(-\frac{t}{\Gamma_1}\right) + \left(\frac{\Gamma_2}{\Gamma_1 - \Gamma_2}\right) \exp\left(-\frac{t}{\Gamma_2}\right)\right]$	[21]
11	$\frac{d\delta}{dt} = k\delta$	[27]
12	$\frac{d\delta}{dt} = \alpha \exp(-\beta\delta)$	[28]
13	$\frac{d\delta}{dt} = \alpha \delta^n \varphi^k$	[29]
14	$\frac{d\delta}{dt} = v_0 \exp(-\alpha t)$	[30]
15	$\frac{d\delta}{dt} = k\delta(b - \delta), \quad 0 < \delta < b, \quad k > 0$	[31]
16	$\frac{d\delta}{dt} = k\delta(b - \delta) + \int_0^t F(t - \tau)\delta(\tau)d\tau$	[31]
17	$\frac{d\delta}{dt} = \frac{k}{\rho} 10^{(c_\varphi - d)}$	[32]

Таблица 3. Механико-математические модели коррозионного износа, явно учитывающие напряженное состояние материала.

№ п/ п	Вид модели	Источник
1	$\frac{d\delta}{dt} = V_0 + m\sigma$	[33, 34]
2	$\frac{d\delta}{dt} = \alpha\varphi(t) \cdot (1 + k\sigma)$	[35, 36]
3	$\frac{d\delta}{dt} = V_0 \exp\left(\frac{A\sigma_0}{RT}\right)$	[37]
4	$\frac{d\delta}{dt} = V_0(1 + k\varepsilon) \exp\left(\frac{A\sigma_0}{RT}\right)$	[37]
5	$\delta = \alpha t^b \exp(\gamma\sigma)$	[38]
6	$\delta = \alpha t^{(b+ks)} \exp(\gamma S)$	[39]
7	$\frac{d\delta}{dt} = k \cdot f(\sigma)(b - \delta)$	[40]
8	$\delta = \sqrt{t} \left\{ \begin{aligned} &K_0 \exp\left(\gamma_0\sigma - \frac{u_0}{RT}\right) + K_A \sqrt{C_A} \exp\left(-\frac{u_A}{RT}\right) + \\ &+ K_B \sqrt{C_B} \exp\left(-\frac{u_B}{RT}\right) \end{aligned} \right\}$	[41]
9	$\frac{d\delta}{dt} = \alpha \exp(-\beta t) \{b - (b-1) \exp(-\gamma\sigma)\}$	[42]
10	$\frac{d\delta}{dt} = \alpha\varepsilon(\sigma - \sigma_{nop}) + V_0$	[43]
11	$\frac{d\delta}{dt} = \begin{cases} A, & \sigma < \sigma_{nop} \\ A + k \cdot (\sigma - \sigma_{nop}), & \sigma > \sigma_{nop} \end{cases}$	[44]
12	$\frac{d\delta}{dt} = (1 + k \cdot \mathcal{E}) \cdot V(t)$	[45]

Приложение Б Рисунки

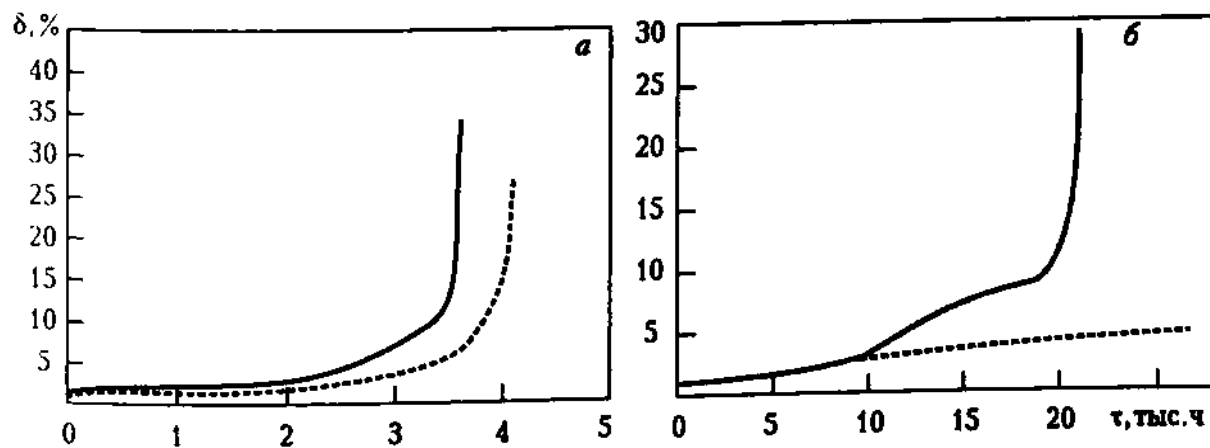


Рис. 1. Кривые ползучести стали марки 10X9HSMFB при температуре 550 °С в потоке жидкого свинца (сплошная линия) и на воздухе (штриховая линия):

а) напряжение 98 МПа ( $\sigma/\sigma_{0.2}^{550^\circ\text{C}} = 0.321$ );

б) напряжение 68.6 МПа ( $\sigma/\sigma_{0.2}^{550^\circ\text{C}} = 0.225$ ).